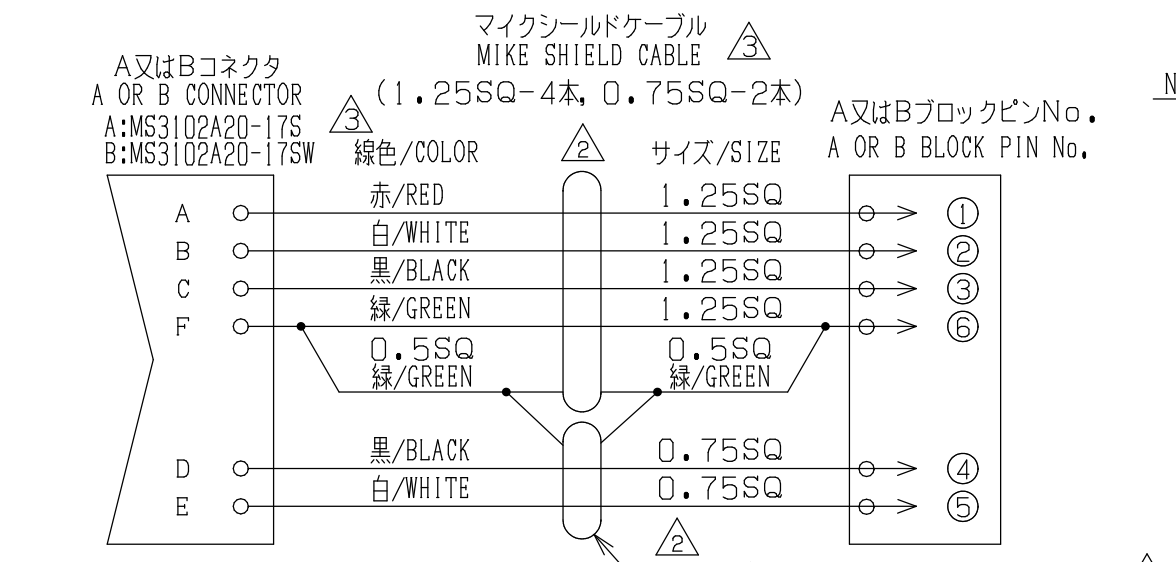


アルファベット順でないので注意のこと  
CAUTION: NOT ALPHABETICAL ORDER

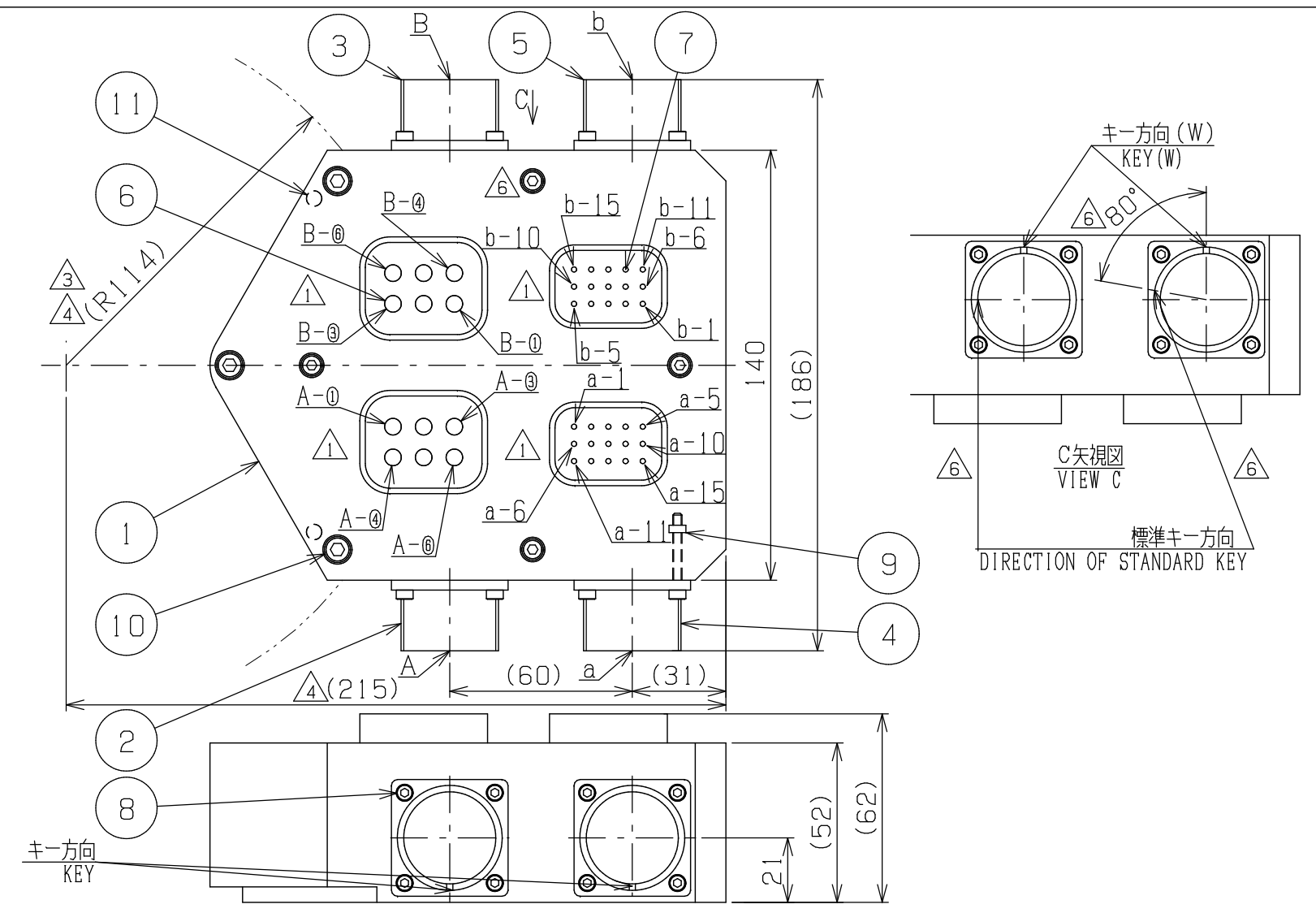
ケーブル長さ/CABLE LENGTH: 120~130mm



アルファベット順でないので注意のこと  
CAUTION: NOT ALPHABETICAL ORDER

ケーブル長さ/CABLE LENGTH: 100mm

番号順でないので注意のこと  
CAUTION: NOT NUMBER ORDER



- 注記
1. 半田部には、収縮チューブをはめた後、モールドのこと。
  2. 六角穴付きボルトには、ロックタイト222（低強度）塗布のこと。
  3. ケーブル分岐部は、半田または圧着リング（パイプ）で施工のこと。
- NOTES
1. APPLY SHRINKABLE TUBE, MOLD THE SOLDERING PART.
  2. APPLY LOCKTIGHT 222 ON ALL THE SOCKET SCREWS.
  3. CABLE CONNECTION IS SOLDER OR CRIMP RING.

11	平行ピン (φ5m6x15) PARALLEL PIN	鋼 STEEL	2	GDWP05015Q
10	六角穴付きボルト (M5x40) BOLT	SUS STAINLESS	3	GWAP05040M
9	四角ナット (M3用) NUT	SUS STAINLESS	16	GnutsSQ030S
8	六角穴付きボルト (M3x20) BOLT	SCM STEEL	16	GSSH03020M
7	信号ピン SIGNAL PIN	—	30	HBT-020-00
6	給電ピン ELECTRODE	—	12	GCSP6L-6M
5	コネクタ CONNECTOR	—	1	GCMS22029A
4	コネクタ CONNECTOR	—	1	GCMS22029S
3	コネクタ CONNECTOR	—	1	GCMS22017A
2	コネクタ CONNECTOR	—	1	GCMS22017S
1	T側モジュールケース HOUSING	耐電樹脂 RESIN	1	HBT-018-05

6	2022.03.14	標準キー方向指示誤記訂正 他	川又
5	2019.05.08	ケーブル長変更 他	鎌倉
4	2019.02.01	(R114) 指示	二見
3	2017.06.12	線色追記 他	鎌倉
2	2015.09.16	ケーブル長さ、シールド硬化 品質化、XChange 対応、注記	西尾
1	02-05-14	配線NO. 変更	金澤
DATE		訂正理由 REVISION CONTENT	訂正者 REVISED BY
承認 APPROVED BY	確認 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
ニッタ '22.03.25 釣本(賢)	ニッタ '22.03.23 川口(泰)	ニッタ 2022/03/14 川又(圭)	ニッタ 2022/03/14 川又(圭)

名 称 TITLE	ツール側サーボモーターモジュール SPOTWELDING/ELECTRICAL INTERFACE, TOOLING SIDE	番 号 NO.	
尺 度 SCALE	FREE	日 付 DATE	2002.04.05
図 番 DRAWING No.	OMTX42-010		