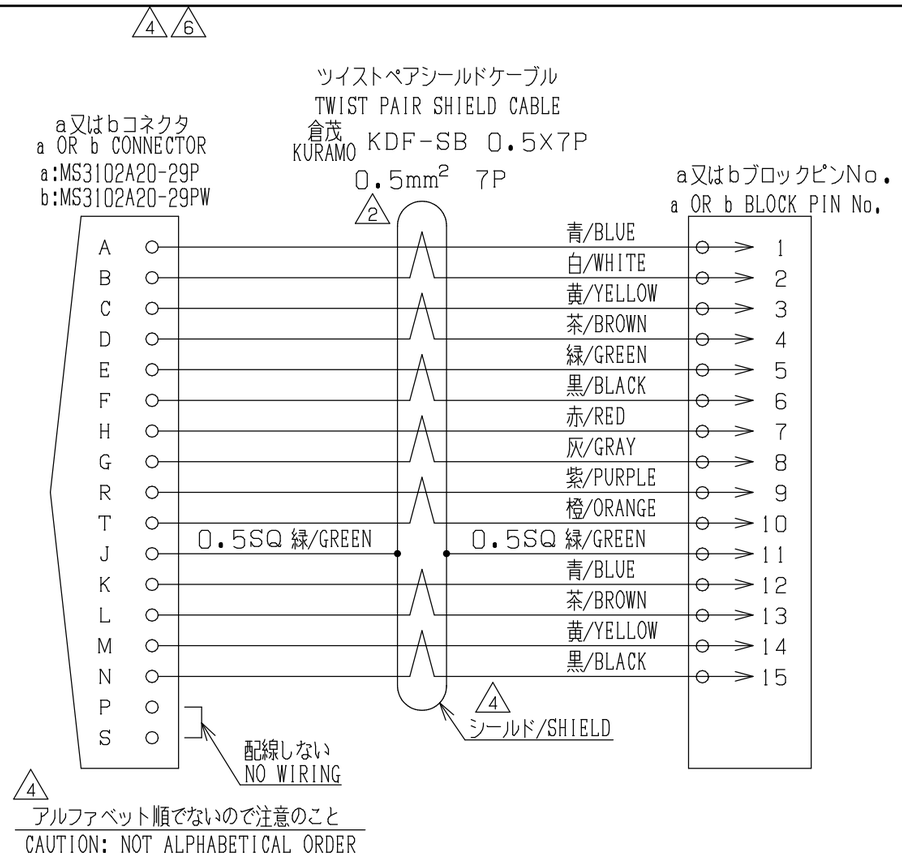

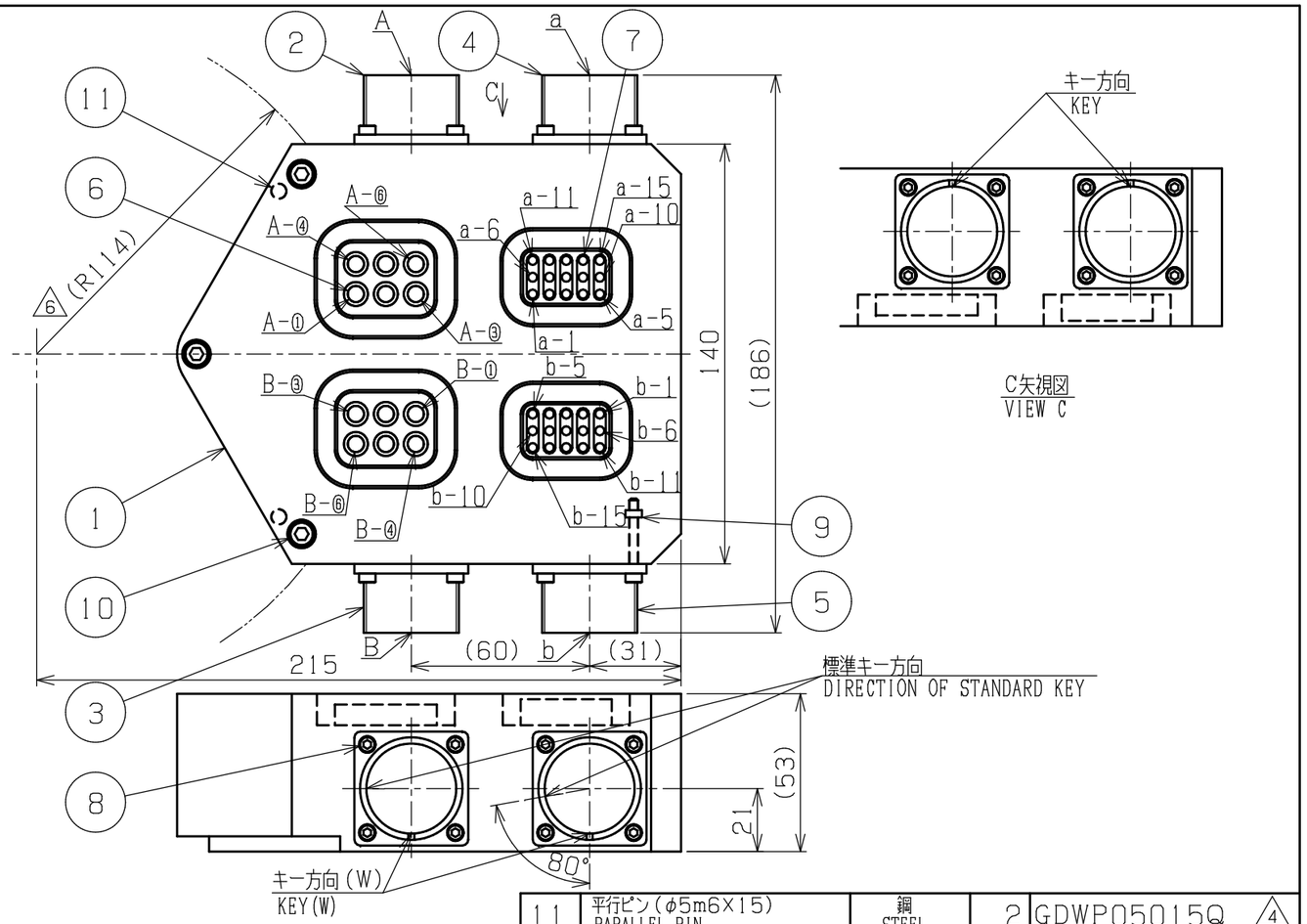

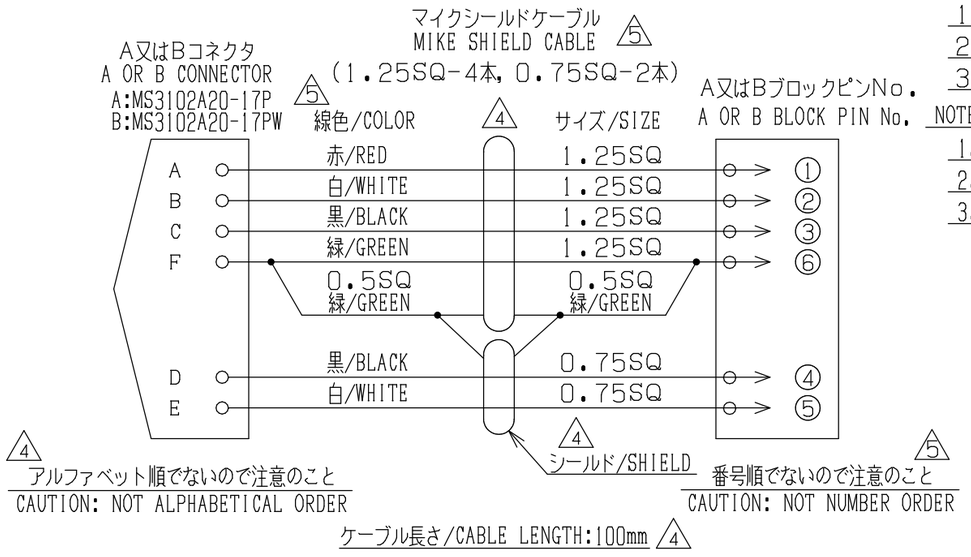

注記

1. 半田部には、収縮チューブをはめた後、モールドのこと。 5
2. 六角穴付きボルトには、ロックタイト222(低強度)塗布のこと。
3. ケーブル分岐部は、半田または圧着リング(パイプ)で施工のこと。 4

NOTES 2 1

1. APPLY SHRINKABLE TUBE, MOLD THE SOLDERING PART. 5
2. APPLY LOCKTIGHT 222 ON ALL THE SOCKET SCREWS.
3. CABLE CONNECTION IS SOLDER OR CRIMP RING. 4

品番 ITEM	部品名称 DESCRIPTION	材質 MATERIAL	個数 QTY	摘要 NOTE
11	平行ピン(φ5m6X15) PARALLEL PIN	鋼 STEEL	2	GDWP05015Q 4
10	六角穴付ボルト(M5X40) BOLT	SUS STAINLESS	3	GWAP05040M 4
9	四角ナット(M3用) NUT	SUS STAINLESS	16	GNUTSQ030S 4
8	六角穴付ボルト(M3X20) BOLT	SCM STEEL	16	GSSH03020M 4
7	信号ピン SIGNAL PIN	――	30	GCSPW3BB4G 3
6	給電ピン ELECTRODE	――	12	HBR-029-00
5	コネクタ CONNECTOR	――	1	GCMS22029W 4
4	コネクタ CONNECTOR	――	1	GCMS22029P 4
3	コネクタ CONNECTOR	――	1	GCMS22017W 4
2	コネクタ CONNECTOR	――	1	GCMS22017P 4
1	R側モジュールケース HOUSING	耐電樹脂 RESIN	1	HBR-037-05

	日付 DATE	訂正理由 REVISION CONTENT	訂正者 REVISED BY
6	2019.03.07	配線長さ変更他	鎌倉
5	2017.06.09	線色追記 他	鎌倉
4	2015.09.16	シールド配線明確化、ケーブル長さ追記 G品番化、XChange削除、注記追記	西尾
3	06・02・07	GCSPP2F333を変更	中原
2	03・03・17	GCSPP2F23Rを変更	中原
1	03・02・07	信号ピン変更	中原

承認 APPROVED BY	確認 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
ニッタ '19.04.15 菊地	ニッタ '19.04.15 釣本(賢)	ニッタ 2019.03.07 鎌倉	ニッタ 2019.03.07 鎌倉

名称 TITLE: ロボット側サーボモーターモジュール SPOTWELDING/ELECTRICAL INTERFACE, ROBOT SIDE 4

図番 DRAWING No.: OMRX42-020 6

番号 NO.	
管理 CLASS.	
表題 TITLE	
尺度 SCALE	FREE
日付 DATE	2002.04.05

NITTA ニッタ株式会社 NITTA CORPORATION