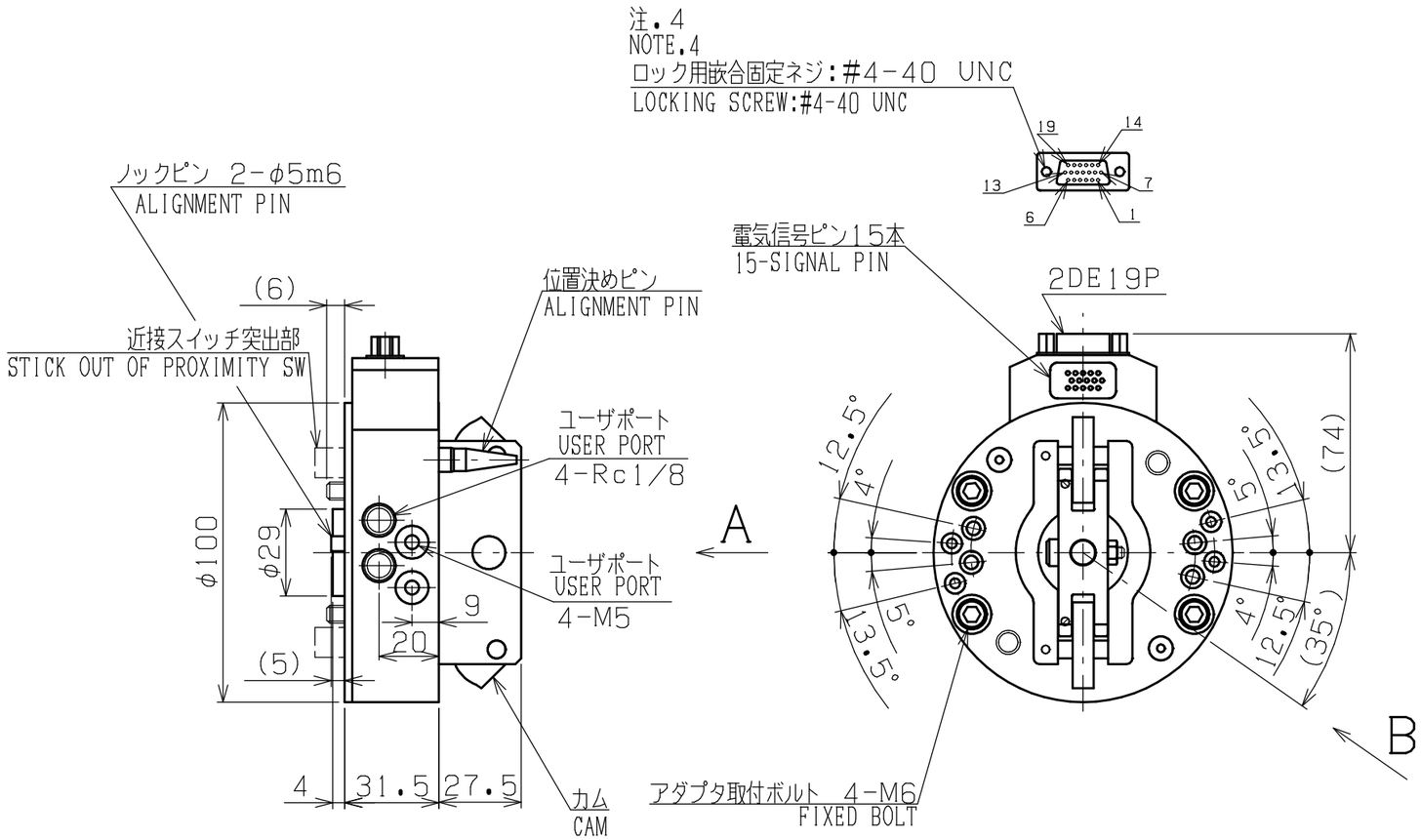
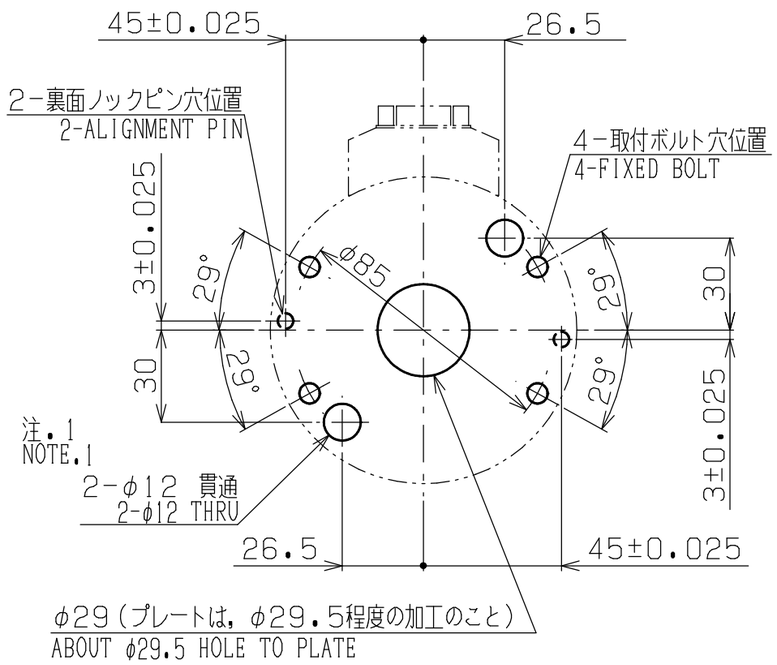


注記

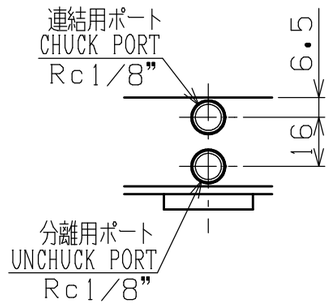
1．取合寸法図における2－12キリはアダプタの裏面における近接スイッチ突出部との干渉を避ける為にあけるものです。
プレート厚は10mm以上として下さい。
2．リードスイッチの誤動作を防止するため，アダプタプレートの材料には磁性材料の使用を避けて下さい．
3．ロボット側とツール側の位置合わせシールの位置が一致するように着脱させて下さい．
4．固定用ネジサイズ注意の事（#4－40 UNC）

NOTE

1.MAKE THE THICKNESS OF THE ADAPTOR LATE OVER 10mm AND MAKE 2-Φ12HOLE LIKE "A"VIEW DRAWING BECAUSE A PART OF THE PROXIMITY SW IS OUT OF THE DAPTOR.
2.DON'T USE MAGNETIC METAL AS MATERIAL OF ADAPTOR PLATE TO PREVENT LEAD SWITCH'S WRONG OUTPUT.
3.PLEASE DETACH THE POSITION OF THE TOOL SIDE WITH THE ROBOT SIDE TO MATCH AND TO PUT THE SEAL TOGETHER.
4.ATTENTION TO THE SCREW SIZE.(#4-40 UNC)



取合寸法図（A矢視）
CONNECTING DIMENSION VIEW (VIEW A)



B矢視図
VIEW B

名称 TITLE	NITTAOMEGA XC30 ロボットアダプタ（NPN/PNP出力仕様） ROBOT ADAPTOR(NPN/PNP OUTPUT)		
	NR15-8JP01（NPN）/NR15-8JP08（PNP）△1		
DOC No.	T20181210-6-1	日付 DATE	2019.12.11

NITTA ニッタ株式会社 NITTA CORPORATION