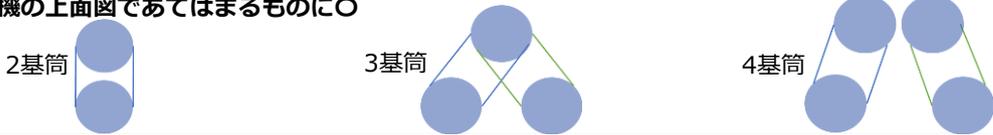


日付: \_\_\_\_\_  
 会社名: \_\_\_\_\_  
 ライン #: \_\_\_\_\_

ご担当者名: \_\_\_\_\_  
 機種名: \_\_\_\_\_

ドラム径	1. フロント	_____ mm	_____ in
	2. リア	_____ mm	_____ in
	3. ドラム芯々間	(張力がかかった状態)	_____ mm
(張力かけていない状態)		_____ mm	_____ in
ドラム幅 / 高さ	4. フロント	_____ mm	_____ in
	5. リア	_____ mm	_____ in
基筒数	6. 製筒機の上面図であてはまるものに○ 		
紙管	7. 外径	_____ mm	_____ in
	8. 肉厚	_____ mm	_____ in
	9. 紙のプライ数	_____	
既存ベルト	10. ベルトタイプ	_____	
	11. 幅	_____ mm	_____ in
	12. 長さ	_____ mm	_____ in
	13. 厚み	_____ mm	_____ in
	14. 寿命モード (例: 継手部の破断、表面摩耗、スリップ等)	_____	
	15. ベルト洗浄 【 あり ・ なし 】 ※ある場合は詳細記載 (例: ベルト表面をホースで水洗い等)	_____	

## テンション

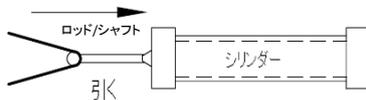
どちらかお選び下さい

テンションシリンダー

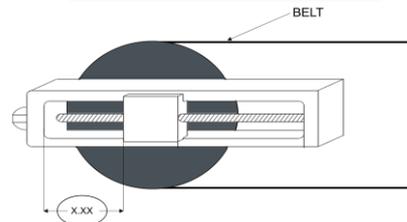
マニュアルテンション



張力: ベルトを押し



張力: ベルトを引っ張る



シリンダー情報	16. シリンダー型式	_____	
	17. シリンダー内径	_____	
	18. ロッド / シャフト 径	_____ mm	_____ in
	19. 現状の ロッド / シャフト 長さ (張力がかかった状態)	_____ mm	_____ in
		_____ mm	_____ in
	20. 最大 ロッド / シャフト 長さ (最大限伸ばした状態)	_____ mm	_____ in
21. 圧力	_____ kgf/cm <sup>2</sup>	_____ psi	
マニュアルテンション	22. 寸法 X.XX (張力がかかった状態)	_____ mm	_____ in