

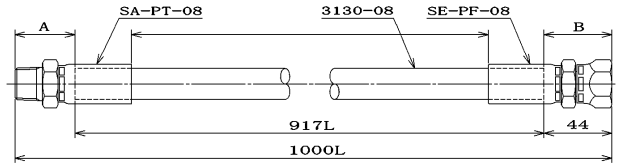
スウェイジ継手 (マーク9・マーク10共用資料)

【スウェイジ継手】 ※掲載していない品番については当社までお問い合わせください。

A 継手差し引き長さ

ホースの切断長さは、ホース継手アセンブリ長さから継手差し引き長さ※を引いた長さです。

※継手差し引き長さ…
図のA (SA継手) + B (SE・SF継手)
例: 3130-08×1000L SA-PT-08×SE-PF-08
上記のホースアセンブリを行う場合
1000 - (39+44) = 917でホースを切断します。

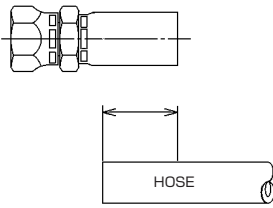


B プッシャー・ダイの選定

プッシャー及びダイには品番を刻印してあります。品番を誤ってご使用されますと油漏れやホース抜け、またはアセンブリ不可能などの原因になりますので、必ずご確認ください。

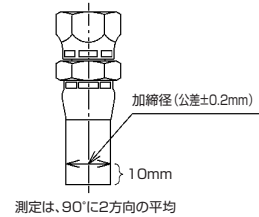
C ホース挿入長さ

ホース挿入長さは、下表を参考にしてください。
ホース挿入長さが不足すると油漏れやホース抜けの原因になりますので、ホース下表の挿入長さをマークした後に、その位置まで挿入してください。



D 加締後のソケット外径

加締後のソケット外径寸法測定位置は、ソケット先端部より約10mmの部分です。定期的には仕上がり寸法をご確認ください。
なお、仕上がり寸法が不良の場合は油漏れやホース抜けの原因になりますので、当社までご連絡ください。



【スチール製継手】

ホースシリーズ	呼称サイズ	スウェイジ継手品番	A		B		C	D
			継手差し引き長さ (mm)	適用プッシャー品番	適用ダイ品番	ホース挿入長さ (mm)		
LB70	02	SSA-PT-02	26.0	PSA-02		12	8.5±0.1	
		SSE-PF-02	30.0	PSE-02-001	SPLB70-02			
		SSF-PF-02						
LB70・LF70	04	SA-PT-04-14	32.0	PSA-04		19	12.4±0.1	
		SE-PF-04-14	31.0	PSE-14-04	SP14-04-07			
		SF-PF-04-14						
LB70・LF70	06	SA-PT-06-14	33.0	PSA-06		22	15.6±0.1	
		SE-PF-06-14	32.0	PSE-14-06	SP14-06-07			
		SF-PF-06-14						
LB70・LF70	08	SA-PT-08-14	37.0	PSA-08		24	19.5±0.2	
		SE-PF-08-14	37.0	PSE-14-08	SP14-08			
		SF-PF-08-14						
LB70	10	SA-PT-10-N30	40.0	PSA-10		40	24.4±0.2	
		SE-PF-10-N30	44.0	PSE-10	SP07-10			
		SF-PF-10-N30						
LB70	12	SA-PT-12	43.0	PSA-12		40	28.1±0.2	
		SE-PF-12	47.0	PSE-12	SP3-12			
		SF-PF-12						
LB70	16	SA-PT-16	48.0	PSA-16		52	34.2±0.2	
		SE-PF-16	53.0	PSE-16	SP07-16			
		SF-PF-16						
1000・1100・1400	04	SA-PT-04-14	32.0	PSA-04		19	12.7±0.2	
		SE-PF-04-14	31.0	PSE-14-04	SP14-04			
		SF-PF-04-14						
	06	SA-PT-06-14	33.0	PSA-06		22	15.9±0.2	
		SE-PF-06-14	32.0	PSE-14-06	SP14-06			
		SF-PF-06-14						
1000	08	SA-PT-08-14	37.0	PSA-08		24	19.5±0.2	
		SE-PF-08-14	37.0	PSE-14-08	SP14-08			
		SF-PF-08-14						
1100	08	SA-PT-08-14	37.0	PSA-08		24	19.9±0.2	
		SE-PF-08-14	37.0	PSE-14-08	SP10-08			
		SF-PF-08-14						
1500	03	SA-PT-03-14	30.0	PSA-04		14.5	10.5±0.1	
		SE-PF-03-14	29.0	PSE-14-04	SP14-03			
		SF-PF-03-14						

ホースシリーズ	呼称 サイズ	スウェッジ 継手品番	A		B		C	D
			継手差し引き長さ (mm)	適用ブッシャー 品番	適用ダイ品番	ホース挿入長さ (mm)	加締後のソケット外径 (mm)	
3130・34PW	02	SSA-PT-02	26.0	PSA-02	SP3-02-001	12	9.2±0.2	
		SSE-PF-02	30.0	PSE-02-001				
		SSF-PF-02						
N3130・3700 3130・3000・34PW	03	SA-PT-03	32.0	PSA-04	SP3-03	26	12.4±0.2	
		SE-PF-03	33.0	PSE-03				
		SF-PF-03						
	04	SA-PT-04	33.0	PSA-04	SP3-04	28	14.4±0.2	
		SE-PF-04	36.0	PSE-04				
		SF-PF-04						
	05	SA-PT-05	35.0	PSA-06	SP3-05	28	16.0±0.2	
		SE-PF-05	38.0	PSE-05				
	06	SA-PT-06			35.0	PSA-06	SP3-06	33
		SE-PF-06	39.0	PSE-06				
08	SA-PT-08	39.0			PSA-08	SP3-08	37	21.5±0.2
	SE-PF-08	44.0	PSE-08					
N3130・3700 3130・3000	12			SA-PT-12	43.0	PSA-12	SP3-12	40
		SE-PF-12	47.0	PSE-12				
		SF-PF-12						
	16	SA-PT-16	48.0	PSA-16	SP3-16	52	34.5±0.2	
SE-PF-16	53.0	PSE-16						
SF-PF-16								
N3000・HT	04	SA-PT-04	33.0	PSA-04	SPN-04	28	14.6±0.2	
		SE-PF-04	36.0	PSE-04				
		SF-PF-04						
	06	SA-PT-06-N30	35.0	PSA-06	SPN-06	33	18.9±0.2	
		SE-PF-06-N30	39.0	PSE-06				
		SF-PF-06-N30						
	08	SA-PT-08-N30	39.0	PSA-08	SPN-08	37	22.7±0.2	
		SE-PF-08-N30	44.0	PSE-08				
10	SA-PT-10-N30	40.0			PSA-10	SPN-10	40	26.2±0.2
	SE-PF-10-N30	44.0	PSE-10					
3R80	03			SA-PT-03-3R	35.0	PSA-04	SPH-03	23
		SE-PF-03-3R	36.0	PSE-03				
		SF-PF-03-3R						
	04	SA-PT-04-3R	33.0	PSA-04	SPH-04	28	17.2±0.2	
		SE-PF-04-3R	36.0	PSE-04				
	06	SA-PT-06-N30			35.0	PSA-06	SPH-06	33
SE-PF-06-N30		39.0	PSE-06					
08	SA-PT-08-N30			39.0	PSA-08	SPH-08	37	23.0±0.2
	SE-PF-08-N30	44.0	PSE-08					
3R80・34PW	12			SA-PT-12-3R	43.0	PSA-12	SPH-12	40
		SE-PF-12-3R	47.0	PSE-12				
		SF-PF-12-3R						
	16	SA-PT-16-3R	48.0	PSA-16	SPH-16	52	37.8±0.2	
		SE-PF-16-3R	53.0	PSE-16				
SF-PF-16-3R								

油圧配管
用

塗装用
ホース

配管用
ホース

アダプタ

ホース保護
加工部品

アセンブリ
マシン・
工具

アセンブリ
方法

技術資料

参考資料

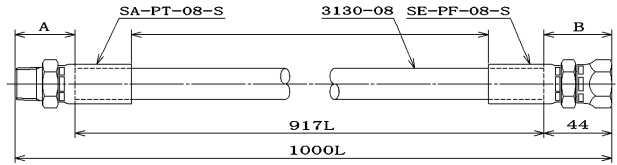
スウェイジ継手 (マーク9・マーク10共用資料)

【スウェイジ継手】 ※掲載していない品番については当社までお問い合わせください。

A 継手差し引き長さ

ホースの切断長さは、ホース継手アセンブリ長さから継手差し引き長さを引いた長さです。

※継手差し引き長さ…
図のA (SA継手) + B (SE・SF継手)
例: 3130-08×1000L SA-PT-08-S×SE-PF-08-S
上記のホースアセンブリを行う場合
1000 - (39+44) = 917でホースを切断します。
SE-PF-08-S
SA-PT-08-S

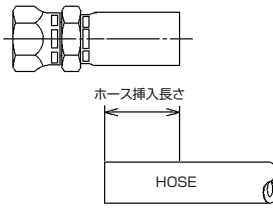


B プッシャー・ダイの選定

プッシャー及びダイには品番を刻印してあります。品番を誤ってご使用されますと油漏れやホース抜け、またはアセンブリ不可能などの原因になりますので、必ずご確認ください。

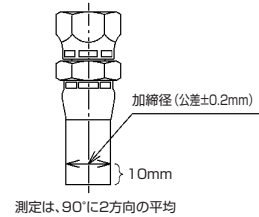
C ホース挿入長さ

ホース挿入長さは、下表を参考にしてください。ホース挿入長さが不足すると油漏れやホース抜けの原因になりますので、ホース下表の挿入長さをマークした後に、その位置まで挿入してください。



D 加締後のソケット外径

加締後のソケット外径寸法測定位置は、ソケット先端部より約10mmの部分です。定期的には仕上がり寸法をご確認ください。なお、仕上がり寸法が不良の場合は油漏れやホース抜けの原因になりますので、当社までご連絡ください。



【ステンレス製継手】

ホースシリーズ	呼称サイズ	スウェイジ継手品番	A 継手差し引き長さ (mm)	適用プッシャー品番	B 適用ダイ品番		C ホース挿入長さ (mm)	D 加締後のソケット外径 (mm)
					1回目	2回目※		
LB70	04	SA-PT-04-14-S	31.0	PSA-04	SPH-03	SP14-04-07	19	12.4±0.1
		SE-PF-04-14-S	30.0	PSE-14-04				
		SF-PF-04-14-S						
	06	SA-PT-06-14-S	32.0	PSA-06	—	SP14-06-07	22	15.6±0.1
		SE-PF-06-14-S	31.0	PSE-14-06				
		SF-PF-06-14-S						
	08	SA-PT-08-14-S	37.0	PSA-08	SPH-06-1-ST	SP14-08	24	19.5±0.2
		SE-PF-08-14-S	37.0	PSE-14-08				
		SF-PF-08-14-S						
	12	SA-PT-12-S	43.0	PSA-12	SP3-12-1-ST	SP3-12	40	28.1±0.2
		SE-PF-12-S	47.0	PSE-12				
		SF-PF-12-S						
1000・1100・1400	04	SA-PT-04-14-S	32.0	PSA-04	SPH-03	SP14-04	19	12.7±0.2
		SE-PF-04-14-S	31.0	PSE-14-04				
		SF-PF-04-14-S						
	06	SA-PT-06-14-S	33.0	PSA-06	SP3-05-1-ST	SP14-06	22	15.9±0.2
		SE-PF-06-14-S	32.0	PSE-14-06				
		SF-PF-06-14-S						
1000	08	SA-PT-08-14-S	37.0	PSA-08	SPH-06-1-ST	SP14-08	24	19.5±0.2
		SE-PF-08-14-S	37.0	PSE-14-08				
		SF-PF-08-14-S						
1100	08	SA-PT-08-14-S	37.0	PSA-08	SPH-06-1-ST	SP10-08	24	19.9±0.2
		SE-PF-08-14-S	37.0	PSE-14-08				
		SF-PF-08-14-S						
3130・34PW	02	SSA-PT-02-S	26.0	PSA-02	SP3-02-001	—	12	9.2±0.2
		SSE-PF-02-S	30.0	PSE-02-001				
		SSF-PF-02-S						
N3130・3700 3130・3000	03	SA-PT-03-S	32.0	PSA-04	SP3-03-1-ST	SP3-03	24	12.4±0.2
		SE-PF-03-S	33.0	PSE-03				
N3130・3700	04	SA-PT-04-S	33.0	PSA-04	SP3-04-1-ST	KM-04	28	14.0±0.2
		SE-PF-04-S	36.0	PSE-04				
		SF-PF-04-S						
3130・3000・34PW	04	SA-PT-04-S	33.0	PSA-04	SP3-04-1-ST	SP3-04	28	14.4±0.2
		SE-PF-04-S	36.0	PSE-04				
		SF-PF-04-S						

ホースシリーズ	呼称 サイズ	スウェッジ 継手品番	A		B		C	D
			継手差し引き長さ (mm)	適用ブッシャー 品番	適用ダイ品番			
					1回目	2回目※		
		継手差し引き長さ (mm)	適用ブッシャー 品番	適用ダイ品番	適用ダイ品番	ホース挿入長さ (mm)	加締後のソケット外径 (mm)	
N3130・3700 3130・3000・34PW	06	SA-PT-06-S	35.0	PSA-06	SP3-06-1-ST	SP3-06	33	17.6±0.2
		SE-PF-06-S	39.0	PSE-06				
		SF-PF-06-S						
	08	SA-PT-08-S	39.0	PSA-08	SP3-08-1-ST	SP3-08	37	21.5±0.2
		SE-PF-08-S	44.0	PSE-08				
		SF-PF-08-S						
N3130・3700 3130・3000	12	SA-PT-12-S	43.0	PSA-12	SP3-12-1-ST	SP3-12	40	28.1±0.2
		SE-PF-12-S	47.0	PSE-12				
		SF-PF-12-S						
	16	SA-PT-16-S	48.0	PSA-16	SP3-16-1-ST	SP3-16	52	34.5±0.2
		SE-PF-16-S	53.0	PSE-16				
		SF-PF-16-S						
N3000・HT	04	SA-PT-04-S	33.0	PSA-04	SP3-04-1-ST	SPN-04	28	14.6±0.2
		SE-PF-04-S	35.0	PSE-04				
	06	SA-PT-06-N30-S	34.0	PSA-06	SPH-06-1-ST	SPN-06	33	18.9±0.2
		SE-PF-06-N30-S	38.0	PSE-06				
	08	SA-PT-08-N30-S	39.0	PSA-08	SPH-08-1-ST	SPN-08	37	22.7±0.2
		SE-PF-08-N30-S	43.0	PSE-08				
3R80	04	SA-PT-04-3R-S	33.0	PSA-04	SPH-04-1-ST	SPH-04	28	17.2±0.2
		SE-PF-04-3R-S	35.0	PSE-04				
	06	SA-PT-06-N30-S	34.0	PSA-06	SPH-06-1-ST	SPH-06	33	20.1±0.2
		SE-PF-06-N30-S	38.0	PSE-06				
	08	SA-PT-08-N30-S	39.0	PSA-08	SPH-08-1-ST	SPH-08	37	23.0±0.2
		SE-PF-08-N30-S	43.0	PSE-08				
3R80・34PW	12	SE-PF-12-3R-S	47.0	PSE-12	SPH-12-1-ST	SPH-12	40	29.5±0.2
	16	SE-PF-16-3R-S	53.0	PSE-16	SPH-16-1-ST	SPH-16	52	37.8±0.2
34PW	04	SE-G-04-PW	36.0	PSE-04	SP3-04-VC	—	28	14.4±0.2
	06	SE-G-06-PW	39.0	PSE-06	SP3-06-VC	—	33	17.6±0.2
	08	SE-G-08-PW	44.0	PSE-08	SP3-08-VC	—	37	21.5±0.2
	12	SE-G-12-PW	47.0	PSE-12	SPH-12-1-ST	SPH-12-VC	40	29.5±0.2
	16	SE-G-16-PW	53.0	PSE-16	SPH-16-1-ST	SPH-16-37-VC	52	37.0±0.2
	04	SE-G-04-PWL	31.0	PSE-04-PWL	SPP-04-VC	—	11	14.7±0.2
	06	SE-G-06-PWL	32.0	PSE-06-PWL	SPP-06-VC	—	11	18.0±0.2
	08	SE-G-08-PWL	39.0	PSE-08-PWL	SPP-08-VC	—	14	21.8±0.2
	12	SE-G-12-PWL	42.0	PSE-12-PWL	SPP-12-VC	—	21	29.6±0.2
	16	SE-G-16-PWL	45.0	PSE-16-PWL	SPP-16-VC	—	29	37.2±0.2

※ステンレス製継手は多くの品番で2回の加締が必要です。(1回目：仮締め、2回目：本締め)

ホ
油
圧
配
管
用

油
圧
ホ
ー
ス
製
品

エ
ア
ホ
ー
ス
配
管
用
ホ
ー
ス

ア
ダ
プ
タ

ホ
ー
ス
保
護
部
品
特
種
加
工
品

ア
セ
ン
ブ
リ
マ
シ
ン
・
工
具

ア
セ
ン
ブ
リ
方
法

技
術
資
料

参
考
資
料