

製品を安全に、安心してご使用いただくために

※ご使用前に必ずお読みいただき、必ずお守りください。

■この取扱説明書および商品には、安全にご使用いただくために、いろいろな表示をしています。 ■「表示」を無視して、誤った取扱いをすることによって生じる内容を、次のように区分しています。
■内容(表示・図記号)を良く理解してから本文をお読みになり、記載事項をお守りください。

シンボルマーク と区分 シグナルワード	内容の基準
 危険	この表示を無視して、誤った取扱いをした場合、人が死亡または重傷を負う危険が切迫して生じることがあります。
 警告	この表示を無視して、誤った取扱いをした場合、人が死亡または重傷を負う可能性があります。
 注意	この表示を無視して、誤った取扱いをした場合、人が傷害を負う可能性および物的損害が発生する可能性があります。
図記号	図の意味
 禁止	製品の取扱いにおいてその行為を禁止(してはいけないこと)を示します。
 必ず実施	使用者において指示する行為の強制(必ずすること)を示します。

1.機能・性能上の留意点について

-  **危険**  **禁止**
●吊り具、牽引具として使用しないでください。
-  **警告**
●カタログ類に記載されている許容範囲(プリー径、張力、温度、耐薬品など)外では、使用しないでください。
●未包装の食品を搬送する場合は、食品衛生法(厚生労働省告示第370号)に適合しているベルトをご使用ください。

2.保管・輸送について

-  **警告**
●火気は厳禁です。
●重量の有るベルトは、倒れたり、転がらない様、適切な治具やストッパを用いて保管してください。
-  **注意**
●ベルトは直射日光や高温、多湿な場所を避け、布、シートなどでカバーして保管してください。
●納入時の袋に包装したままで保管してください。
●異常な歪みを与えた状態での保管・輸送をしないでください。

3.ベルト取り付け時および日常の使用時の留意点について

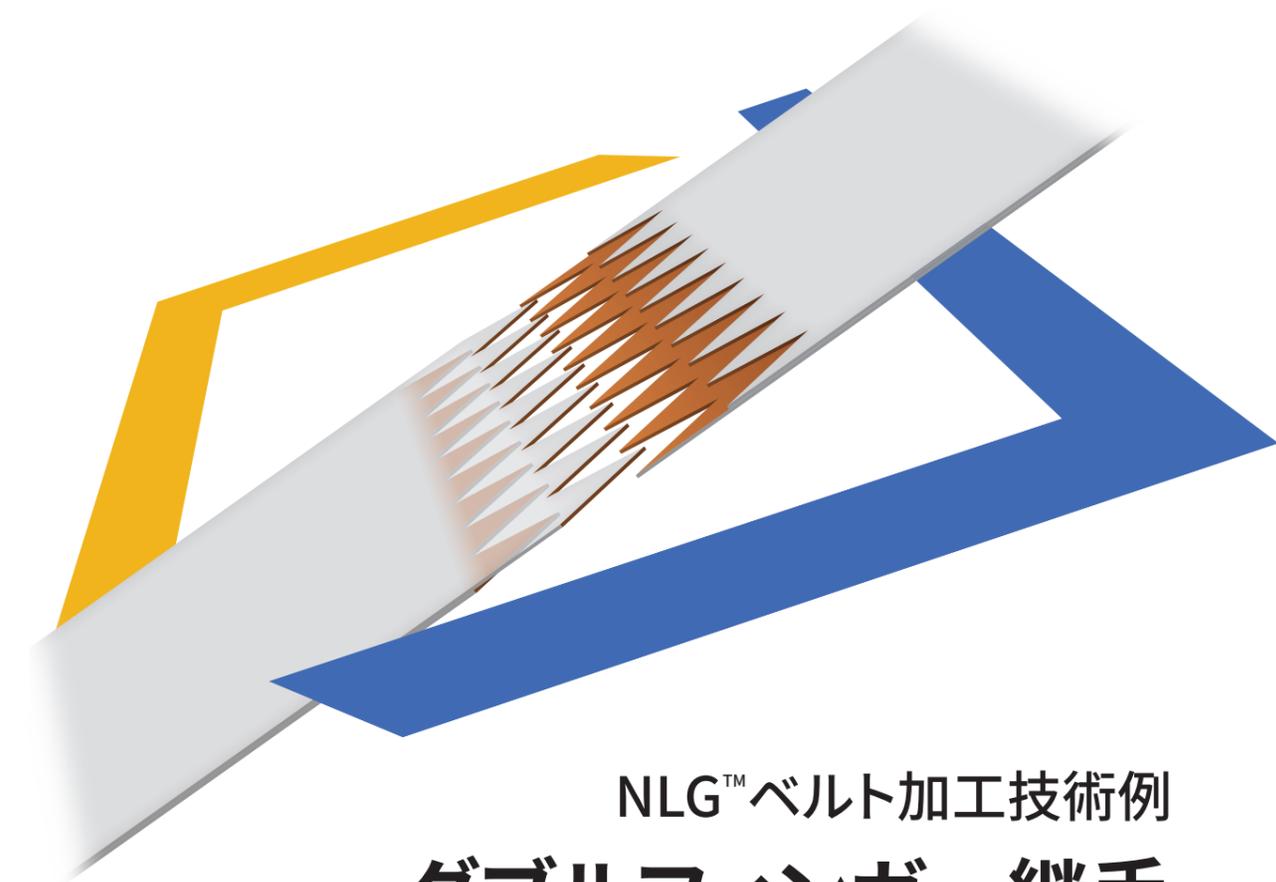
-  **危険**  **必ず実施**
●コンベヤの運転中は、ローラやプリーなどに、衣服や体の一部を巻き込まれたり、挟み込まれない様にしてください。
●ベルトの保守、点検、交換作業は必ずスイッチを切り、機械の停止を確認した上で行ってください。
-  **警告**
●ベルトをクリーニング(清掃)する場合は、人体に有害な薬品は使用しないでください。
●新品ベルトに交換した際は、必ず試運転を行い、張力または、伸張率調整および走行調整を行ってください。
●ベルトの異音、蛇行、片寄り、スリップ等が発生した場合は、直ちにベルトを停止し、点検してください。

4.工事(取り付け・エンドレス)関連について

-  **警告**
●溶剤や接着剤を使用する時は、十分換気をしてください。また、作業現場での火気は厳禁です。
●溶剤や接着剤を現場に放置しないでください。
-  **注意**
●ベルトメーカーが定めている材料、方法、手順に従って、工事(取り付け・エンドレス加工など)を行ってください。

5.使用済み品の取り扱いについて

-  **警告**
●火気の有る場所に放置しないでください。
-  **注意**
●ベルトを燃やささないでください。有害なガスが発生するものもあります。
●産業廃棄物として、適法に処分してください。



NLG™ ベルト加工技術例 ダブルフィンガー継手

ニッタ株式会社 工業資材事業部 <https://www.nitta.co.jp/>

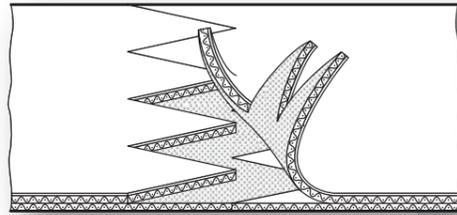
本社 〒556-0022 大阪市浪速区桜川4-4-26 TEL.06-6563-1221(代) FAX.06-6563-1222

支店	〒	住所	TEL	FAX	代理店
東京支店	〒104-0061	東京都中央区銀座8-2-1	TEL.03-6744-2705	FAX.03-6744-2706	
名古屋支店	〒450-0003	名古屋市中村区名駅南1-17-23	TEL.052-589-1311	FAX.052-566-2008	
福岡営業所	〒812-0011	福岡市博多区博多駅前2-11-26	TEL.092-473-6651	FAX.092-474-2658	
北陸営業所	〒920-0024	金沢市西念1-1-3	TEL.076-265-6235	FAX.076-223-6411	
静岡営業所	〒420-0837	静岡市葵区日出町2-1	TEL.054-254-2133	FAX.054-254-2136	



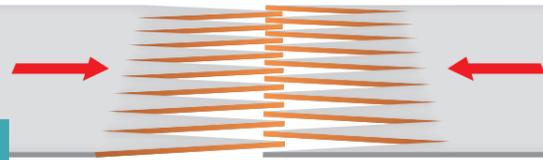
ニッタ株式会社

ダブルフィンガーの構造と特長



フィンガー継手とステップ継手の組み合わせた特長を持ちフィンガー継手の欠点をステップ継手の特長で補う

フィンガー継手



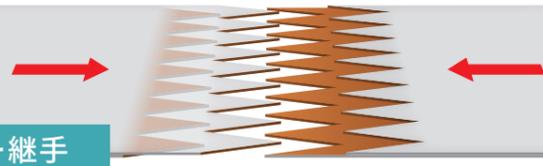
構造

フィンガー継手の場合は、突合せ部の樹脂のみが接着面

外乱

プリー部の汚れ、噛み込みなどにより継手は樹脂部分に負荷がかかり伸ばされる形となり、樹脂部亀裂が発生する可能性がある。

ダブルフィンガー継手



構造

ダブルフィンガー継手の場合は、フィンガー継手突合せ部は樹脂が接着面になるが、フィンガー突合せ部分であるステップ部分の帆布も接着面となる。

外乱

プリー部の汚れ、噛み込みなどにより継手は、本体とほぼ同様に帆布が介在して強度が強く、樹脂単体のように伸ばされない。帆布がフィンガー突合せ部の補強布の役割をしている。

ダブルフィンガーとフィンガーを比較

外乱異物噛み込み※	耐熱性 耐湿熱性	平滑性	屈曲性	現場作業性	コスト
◎	◎	○	○	×	×

◎ フィンガーより優れている ○ フィンガーと同等 × フィンガーより劣る

※プリー部の汚れ、噛み込みなどにより過負荷が部分的に掛かることをいう。

ダブルフィンガー加工推奨ベルト

主な用途	ダブルフィンガー標準加工可能品	最少幅に対して最少長さ (mm)	最大幅に対して最少長さ (mm)	総厚 (mm)	標準伸張安定時張力 (N/mm)	最小プリー径 (mm)	
						フィンガー	ダブルフィンガー
食品用スタンダード高張力 ※1	WEU-12ANF-2	20W×440L以上	1000W×580L以上	1.3	2.0	20	25
食品用高機能高張力 ※2	WEXU-14ANS			1.6	2.3	25	30
食品用高張力	WU-16A-G			1.5	3.0	30	40
ウレタン縦溝傾斜搬送	GUSRB-14ANL			2.1	2.0	40	50

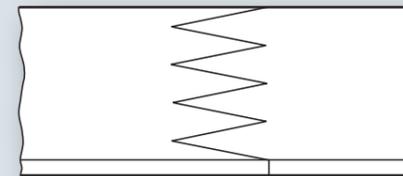
※1 耐湿熱抗菌防カビ耳ほつれ防止 ※2 耐次亜塩素酸ナトリウム物理的収縮防止耐湿熱抗菌防カビ耳ほつれ防止

主なエンドレス加工

NLG™のベルト選定においてその特性を発揮させるために、一般的には標準エンドレス方法をおすすめしています。但し用途、環境条件、使用目的によっては各種エンドレス方法もご利用できますのでご指定ください。

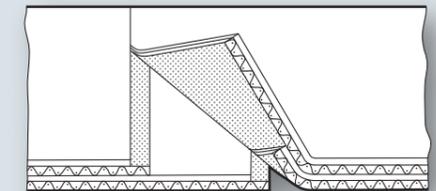
フィンガー継手 (熱加圧方式)

標準継手の一つで、極く軽負荷でベルトの厚み精度が要求されるところ、小プリー径やナイフエッジで使用されるところに適しています。ただ、ベルト耳部がこすれるところや、温度が高いところには不適です。



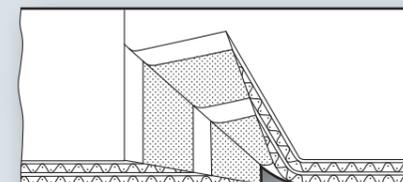
ステップ継手 (熱加圧方式)

スカイバ継手加工ができない時の継手作りで、下記のように階段状にしたものです。継手がやや厚くなります。



スカイバ継手 (熱加圧方式)

専用の継手加工工具を使用して継手作りをするため、ムラのない仕上げができます。



メカニカルジョイント (クリップフック)

熱加圧方式が適用できない時には金具継手を用いた接合方法で、簡単に接合できますが継手強度は熱加圧方式より劣ります。

