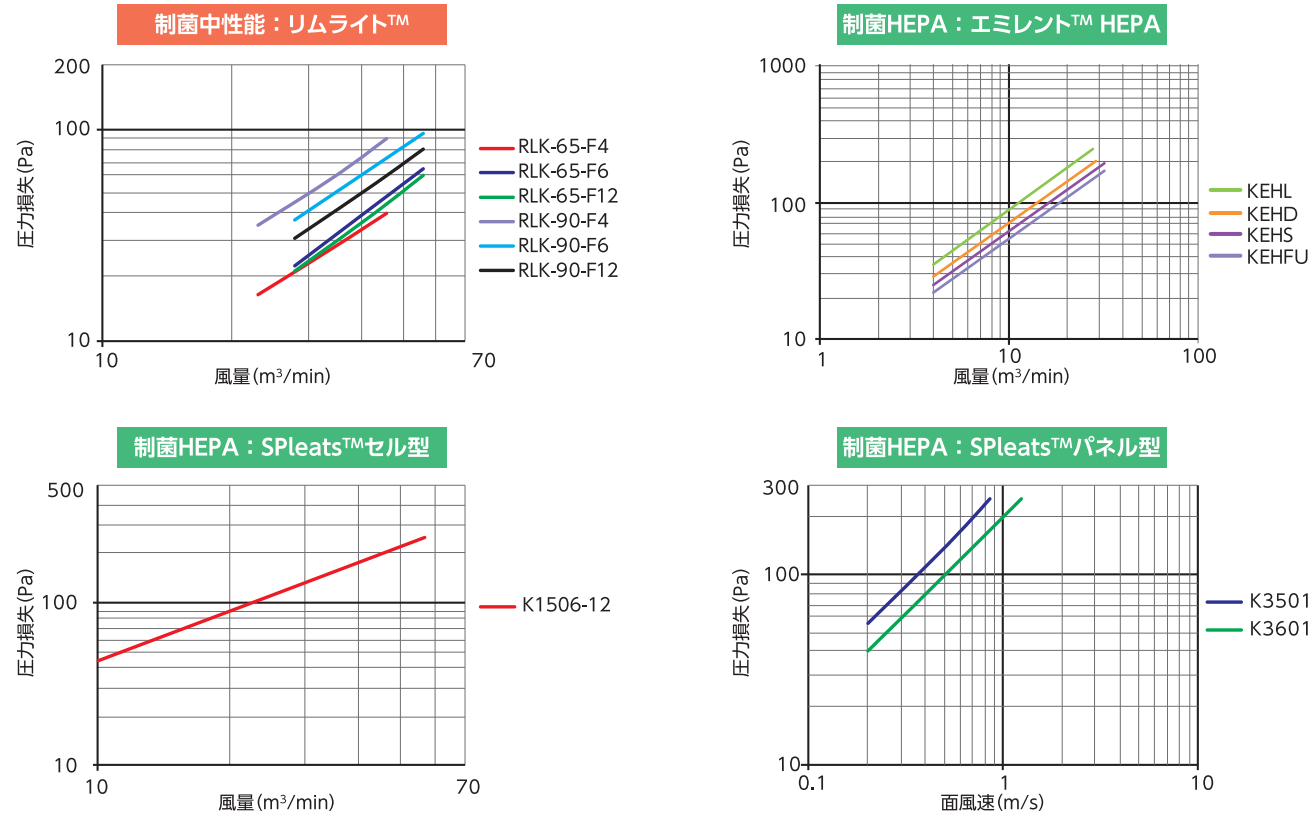
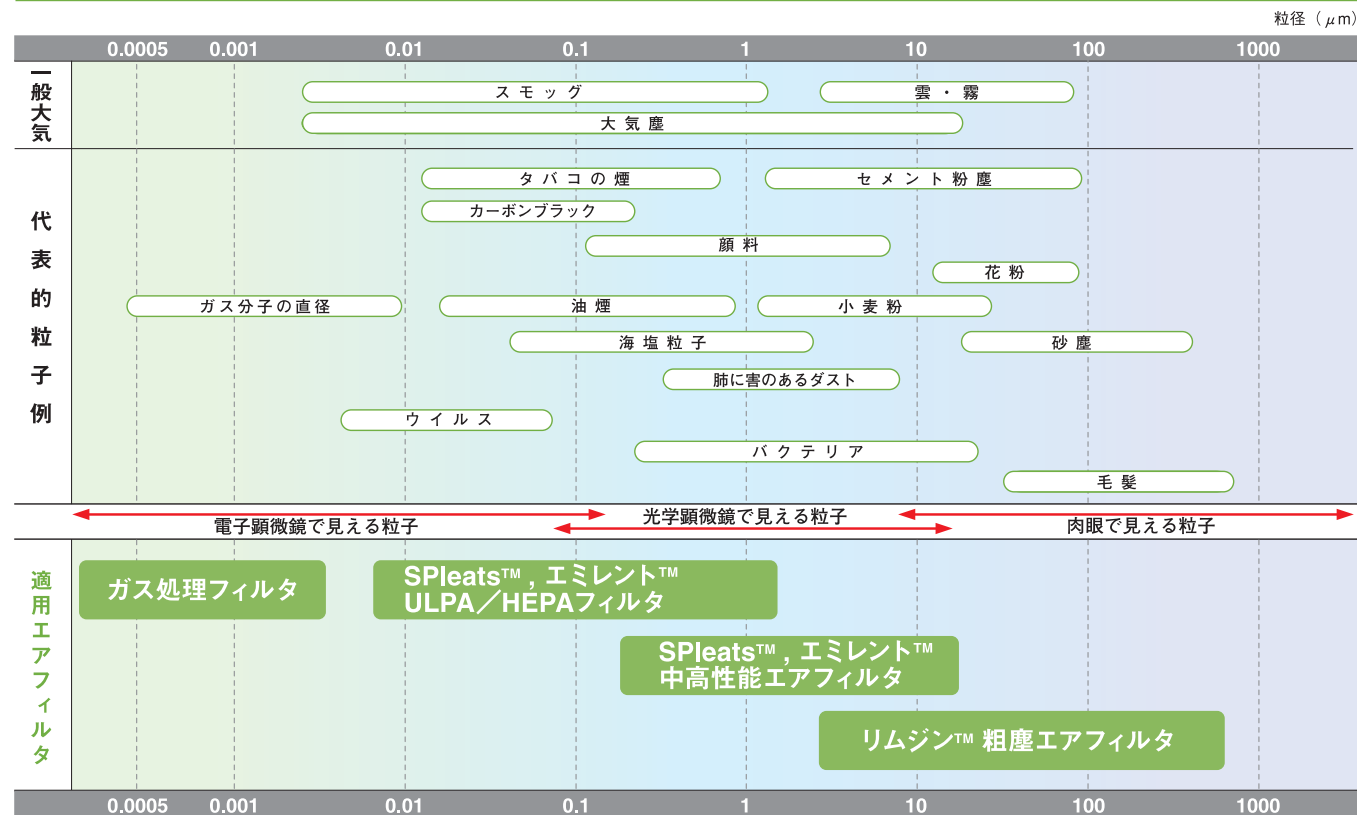


中高性能・HEPAフィルタ
制菌フィルタシリーズ

圧力損失特性 (初期値)



大気中の粉塵の粒径と各種エアフィルタの対応範囲



ニッタ株式会社 クリーンエンジニアリング事業部
フリーダイヤル ☎0120-769-967 E-mail:clean-info@nitto.co.jp

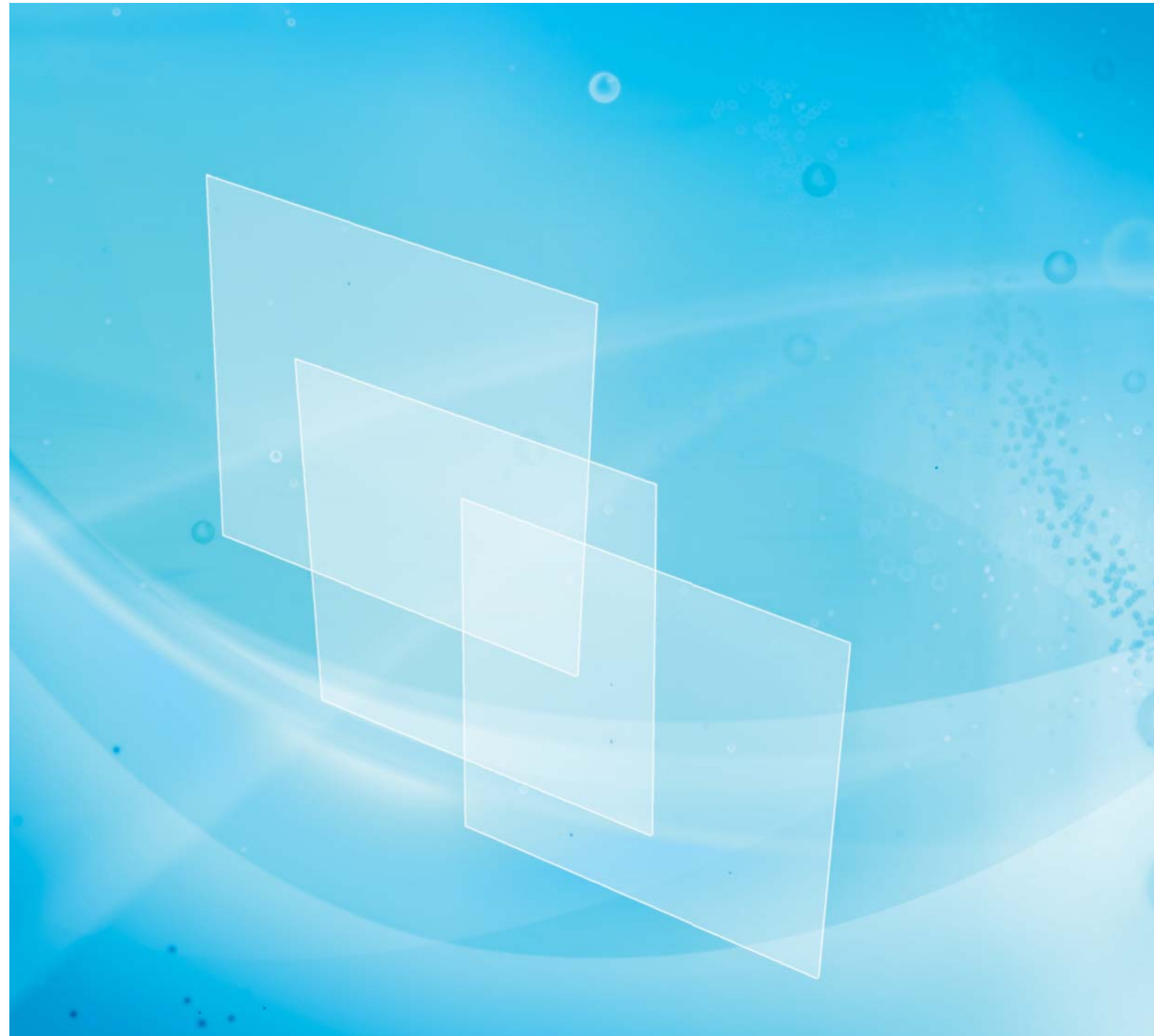
1607221000

本社 大阪府浪速区桜川4-4-26 TEL.06-6563-1231 FAX.06-6563-1232
東京支店 〒104-0061 東京都中央区銀座8-2-1 TEL.03-6744-2710 FAX.03-6744-2711
福岡営業所 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前2-11-26 TEL.092-473-6652(代) FAX.092-474-2658



本カタログの仕様は改良などにより、予告なしに変更することがあります。

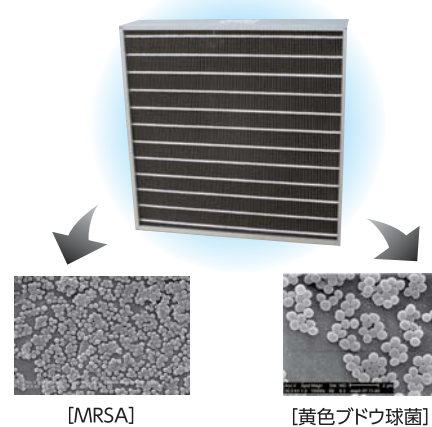
ニッタ株式会社



制菌加工ろ材で菌の増殖を抑制

エアフィルタは空気中の塵埃や浮遊菌などを捕集していますが、中でも人体に影響がある細菌などは、環境の条件次第で増殖する可能性があり二次汚染などが懸念されます。制菌フィルタは制菌加工を施したろ材を採用することで細菌などの微生物の増殖を抑制し、高レベルの衛生環境が要求される医療関連、食品関連などの施設に最適です。

※外気処理後エアフィルタ例



制菌加工とは

抗菌防臭加工が臭いに着目した加工に対し、制菌加工は繊維上の皮膚常在菌や有害細菌を特定して、それらが増えないようにコントロールすることを目的とした加工です。ろ材に付与した有機系制菌剤が細菌の合成或いは機能を阻害することにより、菌の増殖を抑制します。

※対象となる供試菌：(抗菌防臭加工) 黄色ブドウ球菌 (制菌加工) 黄色ブドウ球菌・肺炎桿菌・MRSA

制菌加工ろ材の効果

種類	試料	0時間	18時間	生菌数平均値	殺菌活性値	判定	供試菌
中性能フィルタ	標準ろ材	0時間	18時間	1.2×10 ⁵ 1.0×10 ⁸	—	—	黄色ブドウ球菌 ※1 増殖値 3.0 試験成立
	制菌加工ろ材	0時間	18時間	1.2×10 ⁵ 6.4×10 ⁷	—	—	
	標準ろ材	0時間	18時間	1.2×10 ⁵ 8.0×10 ⁷	—	—	肺炎桿菌 ※1 増殖値 2.8 試験成立
	制菌加工ろ材	0時間	18時間	1.2×10 ⁵ 8.0×10 ⁷	—	—	
	標準ろ材	0時間	18時間	1.2×10 ⁵ 8.0×10 ⁷	—	—	MRSA ※1 増殖値 2.9 試験成立
	制菌加工ろ材	0時間	18時間	1.2×10 ⁵ 8.0×10 ⁷	—	—	
HEPA フィルタ	標準ろ材	0時間	18時間	4.0×10 ⁴ 2.8×10 ⁷	—	—	黄色ブドウ球菌 ※1 増殖値 2.8 試験成立
	制菌加工ろ材	0時間	18時間	4.0×10 ⁴ 2.8×10 ⁷	—	—	
	標準ろ材	0時間	18時間	4.2×10 ⁴ 3.8×10 ⁷	—	—	肺炎桿菌 ※1 増殖値 3.0 試験成立
	制菌加工ろ材	0時間	18時間	4.2×10 ⁴ 3.8×10 ⁷	—	—	
	標準ろ材	0時間	18時間	2.3×10 ⁴ 2.9×10 ⁷	—	—	MRSA ※1 増殖値 3.1 試験成立
	制菌加工ろ材	0時間	18時間	2.3×10 ⁴ 2.9×10 ⁷	—	—	

※一般財団法人 繊維評価技術協議会 指定試験機関にて実施。

※1 増殖値=標準ろ材の18時間培養後の生菌数の常用対数から標準ろ材の試験菌接種直後の生菌数の常用対数を差し引いた値

【試験方法】 JIS L 1902-2008 に基づく繊維製品の抗菌性試験・定量試験 菌液吸収法による

【供試細菌】 *Staphylococcus aureus* NBRC12732 (黄色ブドウ球菌)

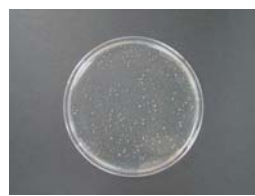
Klebsiella pneumoniae NBRC13277 (肺炎桿菌)

Methicillin-resistant *Staphylococcus aureus* (MRSA)

【判定】 殺菌活性値が0以上で制菌効果有 ※殺菌活性値=log(標準ろ材の接種直後生菌数)-log(制菌加工ろ材の18時間後生菌数)

例) 制菌 HEPA ろ材

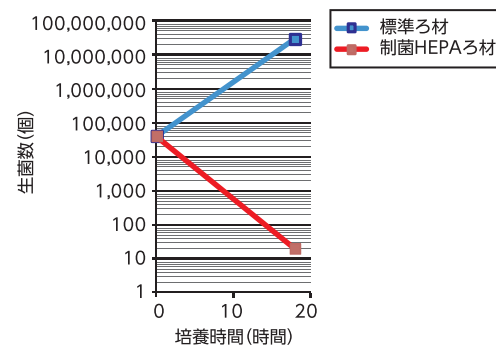
Staphylococcus aureus NBRC12732 (黄色ブドウ球菌)



標準ろ材培養 18h後



制菌加工ろ材培養 18h後



制菌仕様エアフィルタ ラインナップ

◆◆◆制菌仕様 中高性能フィルタ◆◆◆



- 制菌加工SEKマーク(特定用途)※取得品
- 特殊エンボス仕様により低圧損を実現
- 必要最小限の材料により省資源に対応



※SEKマークには一般用途(橙マーク)と特定用途(赤マーク)があり、一般用途は、一般家庭等幅広く使用される繊維製品を対象とし、試験菌は黄色ブドウ球菌と肺炎桿菌。特定用途は、医療機関や行政機関等が必要と認めて指定する業務用製品で、一般用途の試験菌に加え、MRSAを必須菌としている。

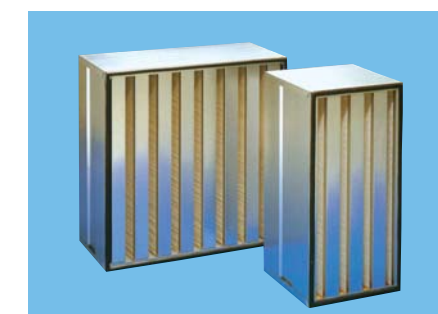
製品名	構造	型番	サイズ(H×W×D)	定格風量(m ³ /min)	圧力損失(Pa)	捕集率(%)		
						0.4μm ^{*1}	0.7μm ^{*1}	比色法
リムライト™	エンボス加工	RLK-65-F12	610×610×150	56.0	60	>40	>50	65%
		RLK-65-F6	610×610×65	56.0	65			
		RLK-65-F4	610×610×45	46.0	40			
		RLK-90-F12	610×610×150	56.0	80	>70	>80	90%
		RLK-90-F6	610×610×65	56.0	95			
		RLK-90-F4	610×610×45	46.0	90			

※1 試験方法JIS B 9908-2011 形式2

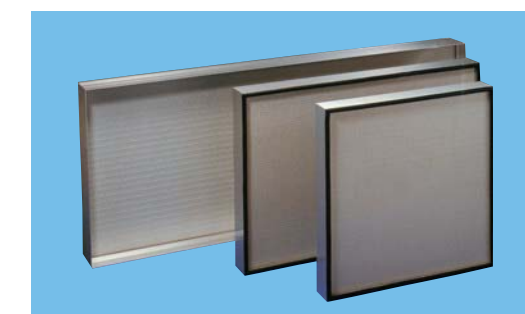
◆◆◆制菌仕様 HEPAフィルタ◆◆◆



[エミレント™ HEPA]



[SPleats™ セル型]



[SPleats™ パネル型]

■エミレント™ HEPA

- エンボス加工で独自のV字型プリーツ断面により低圧損を実現
- 150mm厚で従来の292mm厚と同等の処理風量
- 全数スキャンテスト仕様
- アルミセパレータレス構造により耐蝕性を向上

■SPleats™

- 糸状セパレータで折り込んだ低圧損タイプ
- 樹脂を含浸させた糸状セパレータを流入・流出に切れ目なく配置し高い耐圧強度を発揮
- 奥行68mmの薄型では、業界最速の面風速1.24m/sを実現(パネル型)
- 従来セパレータ型と比べる材面積が約2倍になり、多風量・長寿命を実現(セル型)

製品名	構造	型番	サイズ(H×W×D)	定格風量(m ³ /min)	圧力損失(Pa)	捕集効率(%) 0.3μm
エミレント™ HEPA	エンボス加工	KEHL-A-D	610×610×150	18.0	130	>99.99
		KEHD-A-D	610×610×150	28.0	250	>99.99
		KEHS-A-D	610×610×150	32.0	200±20	>99.99
		KEHFU-A-D	610×610×200	32.0	175±20	>99.97
		SPleats™ セル型	糸セパレータ	K1506-12(8V)	610×610×292	56.6
SPleats™ パネル型	糸セパレータ	K3501-62	610×610×52	(0.5)	140	>99.99
		K3601-62	610×610×68	(0.85)	250	
		K3601-62	610×610×68	(1.24)	250	

※()内は風速 m/sec です。

※()内は処理風量時の性能になります