

フィルタ取扱上の注意事項のお知らせ



総合カタログ

SPlcats™

■ご使用前によくお読み下さい。

⚠ 取付け上の注意	
禁止	<ul style="list-style-type: none"> ●フィルタの上に乗ったり、物を載せたりしないで下さい。→フィルタが変形、破損します。 ●フィルタのろ材及びフェースガード面を触らないで下さい。→ろ材が破損しリークの原因となります。
必ず守ること	<ul style="list-style-type: none"> ●フィルタのフレームを持って作業をして下さい。●空気の流れ方向はラベルの指示に従い、フィルタを取り付けて下さい。→ろ材が破損しリークの原因となります。 ●気流方向が水平の場合、ろ材の折り目方向が垂直となるように取り付けて下さい。→ろ材の折り目方向が水平となるように取り付けた場合、ろ材の垂れ下がりによって不均一な空気の流れになり圧力損失の上昇やろ材の破損の原因となります。 ●フィルタは汚れ防止のために、ポリエチレン袋に入っています。ご使用前には必ずポリエチレン袋を取り除いて下さい。→取り除かないで通風すると、フィルタや送風機が破損する原因となります。
⚠ ガasket仕様フィルタの締め付けの注意	
禁止	<ul style="list-style-type: none"> ●ガスケットは傷付けないで下さい。→リークの原因となります。
必ず守ること	<ul style="list-style-type: none"> ●ガスケット全面が均一に締め付けられるように、フィルタフレーム4辺すべてを締め付けて下さい。 ●ガスケットの締め付けトルクは3Nm以下として下さい。 ●取り付け面は、平滑かつフィルタの締め付けによって変形しない構造として下さい。→フレーム2辺のみを締め付けたり、ガスケットを上記の範囲外で装着したり、平滑でない面に取り付けたりしますと、フィルタのリークの原因となります。
⚠ 保管上の注意	
禁止	<ul style="list-style-type: none"> ●フィルタを直接床に置かないで下さい。●高温多湿の場所に保管しないで下さい。 ●フィルタを横積みしないで下さい。●フィルタの上には乗らないで下さい。●水に濡らさないで下さい。→損傷の原因となります。
必ず守ること	<ul style="list-style-type: none"> ●フィルタを床面に保管するときは、パレット等を敷いて、床とフィルタの間に隙間を設けて下さい。 ●常温常湿で保管して下さい。 ●積み上げる場合は、段ボール箱に明記してある方向で積み、段数は最高3段までとし、落下などでフィルタが損傷しない処置をして下さい。 ●納入時の梱包状態のまま保管して下さい。もし、開封した場合は、ポリエチレン袋の入口を密封し再梱包して下さい。
⚠ 運搬上の注意	
禁止	<ul style="list-style-type: none"> ●横積みはしないで下さい。●水に濡らさないで下さい。→損傷の原因となります。
必ず守ること	<ul style="list-style-type: none"> ●フィルタを持ち上げる場合は、段ボール箱に明記してある方向を確認して下さい。 ●持ち上げたフィルタを降ろす場合は、静かに降ろして下さい。 ●積み上げる場合は、段ボール箱に明記してある方向で積み、段数は最高3段までとし、落下などでフィルタが損傷しない処置をして下さい。→損傷の原因となります。
⚠ 使用上の注意	
禁止	<ul style="list-style-type: none"> ●乱流、偏流、部分集中流あるいは送風機の吐出口からの直接流は避けて下さい。→フィルタの変形、破損の原因となります。このような条件で使用される場合は、フィルタ前面に多孔板などを設置し、整流して使用して下さい。 ●定格風量、最高温度、最高湿度を超えて使用しないで下さい。→フィルタの変形、破損の原因となります。
必ず守ること	<ul style="list-style-type: none"> ●フィルタの交換は初期圧損の2倍を目安とし、最終圧損を超えないよう早めに交換して下さい。→フィルタの変形、破損の原因となります。 ●チャンネルゲルシールを長期間使用していると、ごく稀に少量の内部成分が滲み出すことがあります。シール性は確保されていますが、早めの交換を推奨します。



ニッタ株式会社 クリーンエンジニアリング事業部

フリーダイヤル ☎0120-769-967 E-mail: clean-info@nitta.co.jp

1512082000

本社：〒556-0022 大阪市浪速区桜川4-4-26 TEL.06-6563-1231 FAX.06-6563-1232

東京支店：〒104-0061 東京都中央区銀座8-2-1 TEL.03-6744-2710 FAX.03-6744-2711

福岡営業所：〒812-0011 福岡市博多区博多駅前2-11-26 TEL.092-473-6652 FAX.092-474-2658

ニッタグループ ▶ ニッタ | ケイツ・ユニッタ・アジア | ニッタ・ハース ◀

本カタログの仕様は改良などにより、予告なしに変更することがあります。

ニッタ株式会社

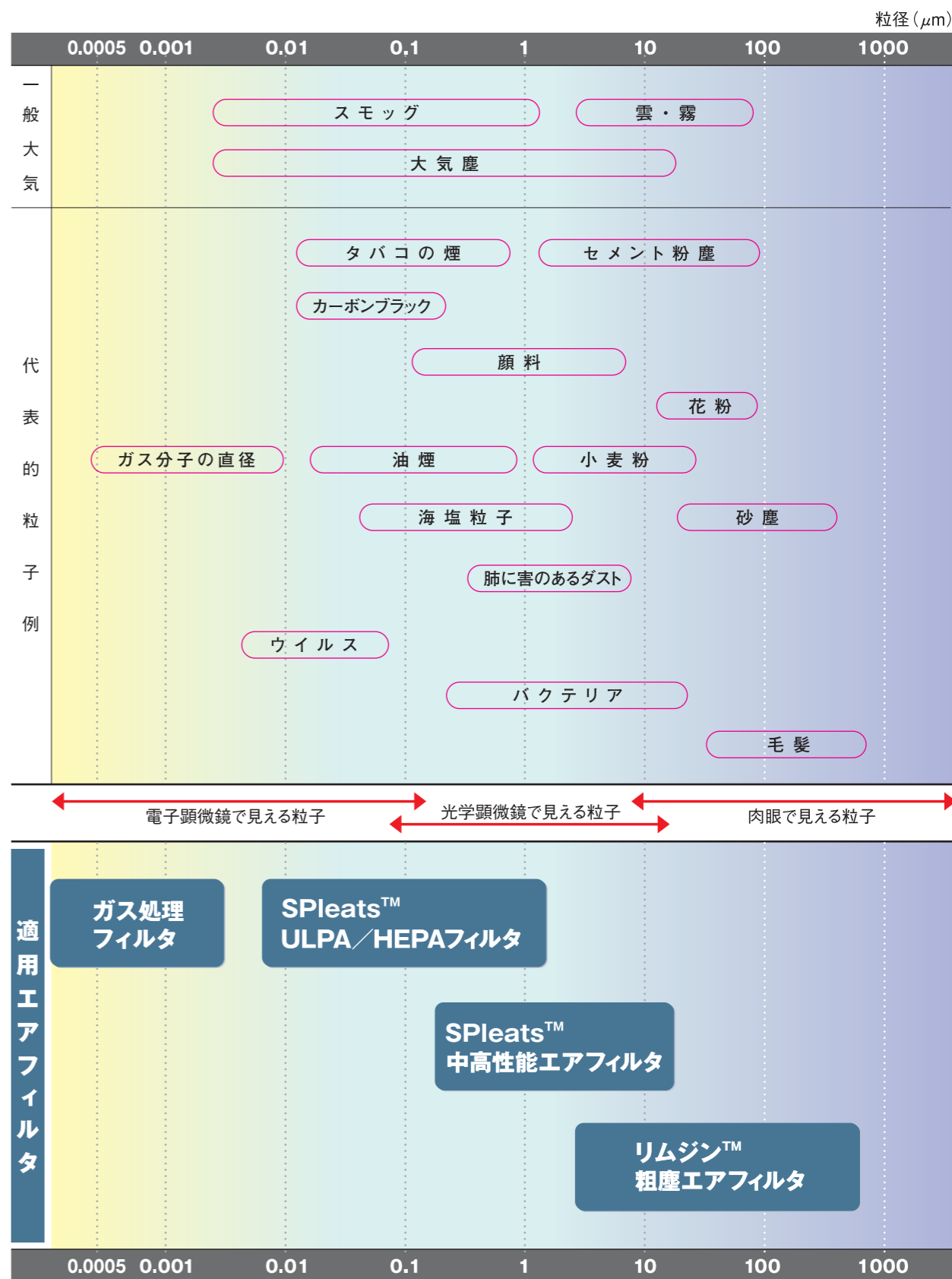
大気中の粉じんの粒径と各種エアフィルタの対応範囲

■クリーンルーム・クリーン機器用

	型 式	フィルタ名称	頁
HEPA	3□01	標準	5~6
	3□02	低圧力損失	5~6
	LB3□02	低ボロン	9~10
	LL3□01	低有機物・低ボロン	9~10
	K3□01	制菌	17~18 NEW
ULPA	3□41	標準	7~8
	3□42	低圧力損失	7~8
	LB3□42	低ボロン	9~10
	LL3□41	低有機物・低ボロン	9~10

■外調機用

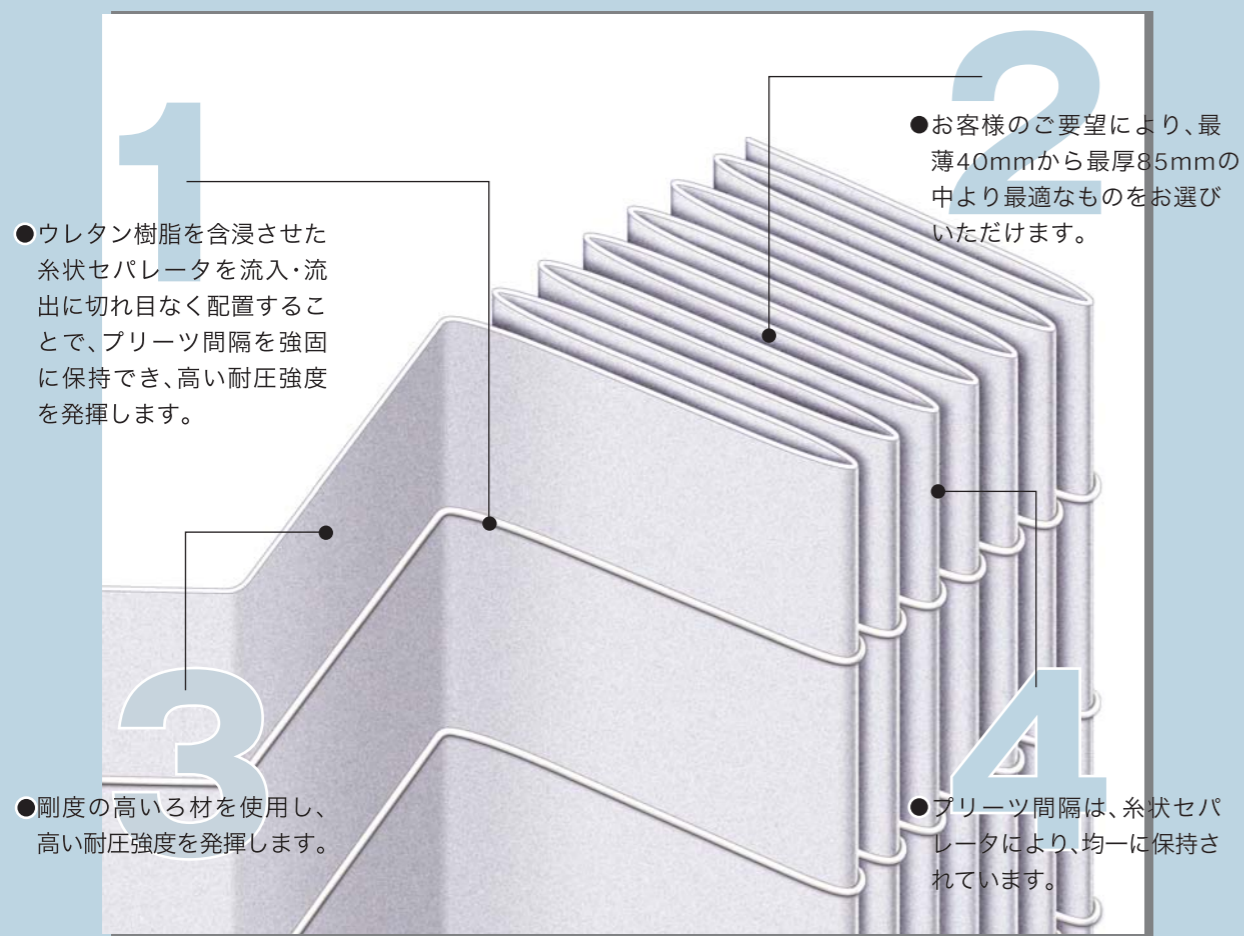
	型 式	フィルタ名称	頁
中性能	4500	標準	11
	1526	70m³/min	12
	SLT4500	塩害防止	12
HEPA	1550	準HEPA	13
	1500	HEPA・70m³/min	13~14
	SLT1566	塩害防止	14
	S1500	低圧力損失	15~16 NEW
	K1500	制菌	17~18 NEW
ULPA	1540	標準	13



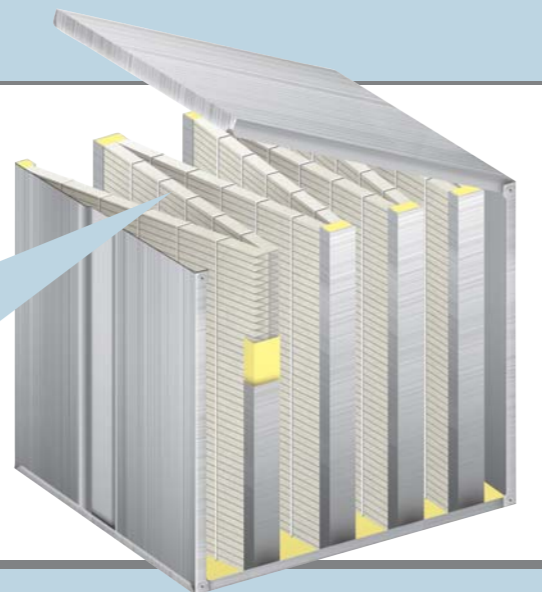
SPlcats™

構造説明

構造説明



強固に形成されたエスプレッツパネルをV字に配置することにより、ろ過面積が空気取り入れ面積の100倍以上となります。そのため、「大風量処理」「高効率」「長寿命」「ランニングコストの削減」が可能となります。



SPlcats™

製品形状・型式の説明

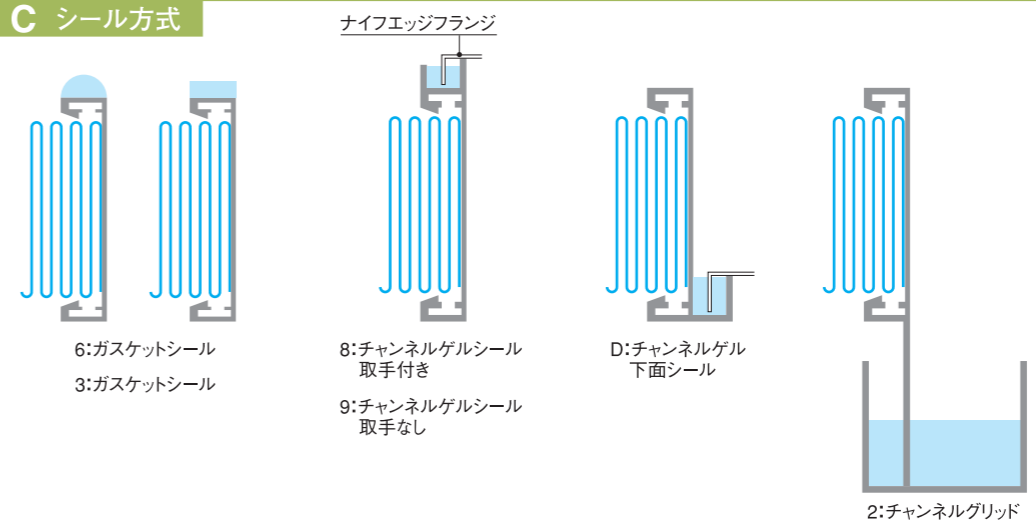
エスプレッツ™ パネル型超高性能エアフィルタ



特長
●薄型・軽量超高性能エアフィルタ

A	B	C D	E	F
LB:低ボロン LO:低有機物 LL:低有機物・低ボロン K:制菌	0:HEPA 4:ULPA	製品W寸法 1:305mm 2:610mm 3:915mm 4:1220mm 7:760mm X:異形	FF: FI: FO: FN: RR: RI: RO: CWI: CWO:	フェースガード 〔フェースガード取付位置〕 AA:両面 AI:流入側のみ AO:流出側のみ AN:なし

C シール方式



E ガスケット

F:平形状
…5mm厚×15mm幅

R:半丸形状
…半径7.5mmの
半円形断面

CW:ゲルシール

〔ガスケット貼付方向〕
FF:両面平ガスケット
FI:流入側平ガスケット
FO:流出側平ガスケット
FN:なし

エスプレッツ™ セル型超高性能エアフィルタ



特長
●ろ過面積が空気取入口面積の100倍以上あり、ユニットあたりの処理風量が大きいので、設置場所が小さくなります。
●長寿命であるためにランニングコストの削減に貢献します。

A	B	C	E
LB:低ボロン LO:低有機物 LL:低有機物・低ボロン SLT:塩害 S:低圧損 K:制菌	0:標準HEPA 4:ULPA 5:準HEPA	枠材質 1:亜鉛鋼板 2:ステンレス 3:プライウッド 4:アルミ 5:ガルバリウム鋼板	FF: FI: FO: RR: RI: RO:

SPlеats™

パネル型フィルタ

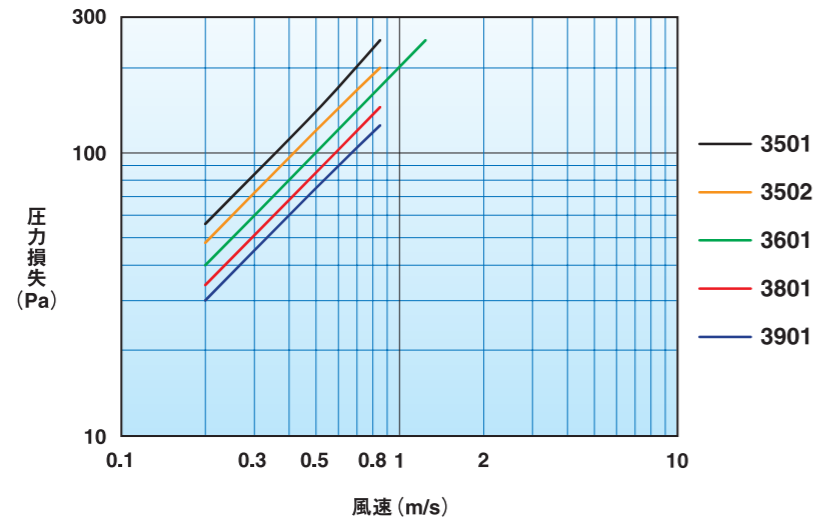
標準HEPA 型式：3□01



〈エスプレッツ™〉パネル型フィルタは、ガラス繊維ろ材を糸状セパレータを用いて折り込んだ低圧力損失HEPAフィルタです。
奥行き68mmの薄型では、業界最速の面風速1.24m/sを実現したHEPAフィルタです。

圧力損失特性 (初期値)

標準HEPA



製作可能寸法

縦 (mm)	横 (mm)
150~1520	150~1830

※左記以外の寸法はご相談ください。
※縦寸法611mm以上、かつ横寸法1221mm以上の場合、ろ材部補強のために両面フェースガード付を推奨いたします。

標準HEPA仕様

型 式	奥行寸法 ^{注2} (mm)	風 速 (m/s)	初期圧力損失 (Pa)	捕集効率 (%)	対象粒径 (μm)
3501 ^{注1}	52・68	0.5	140	99.99	0.3
		0.85	250	99.99	
3502	52	0.5	120	99.99	
		0.85	200	99.97	
3601	68	0.5	100	99.99	
		1.24	250	99.99	
3801	86	0.5	85	99.99	
		0.85	145	99.99	
3901	100	0.5	75	99.99	
		0.85	125	99.99	

注1:弊社旧型式「3401」と互換性のある奥行寸法68mmも製作可能です。(52mm:形式 3501-6X / 68mm:形式 3501-3X)
注2:奥行寸法にガスケット厚みは含まれません。

処理風量の計算方法 (標準仕様の場合)

$Q = \text{風速 (m/s)} \times (\text{縦}-28\text{mm}) \times (\text{横}-28\text{mm}) \times 60 \times 10^{-6} [\text{m}^3/\text{min}]$
※小数点第2位以下を切り捨てとします。

風量早見表

縦寸法 (mm)	横寸法 (mm)	風 速 ^{注4}			
		1.24m/s ^{注3}	0.85m/s	0.5m/s	0.35m/s
305	305	5.7	3.9	2.3	1.6
610	305	11.9	8.2	4.8	3.3
610	610	25.2	17.2	10.1	7.1
610	760	31.6	21.7	12.7	8.9
610	915	38.4	26.3	15.4	10.8
610	1220	51.6	35.3	20.8	14.5

注3:1.24m/sは型式3601のみとします。
注4:枠の仕様により風速 (風量) が変更となる場合があります。 (単位:m³/min)

標準材質・使用条件

型 式	3□01	3□02
標準材質	ろ 材	グラスペーパー
	外 枠	押出アルミニウム (アルマイト)
	フェースガード	アルミニウムラスアミ
	密封剤	ウレタン樹脂
使用条件	ガスケット	EPDMスポンジ
	使用最高温度	80℃以下
	使用瞬間最高湿度	<100%RH (結露無きこと)

SPlеats™



パネル型フィルタ

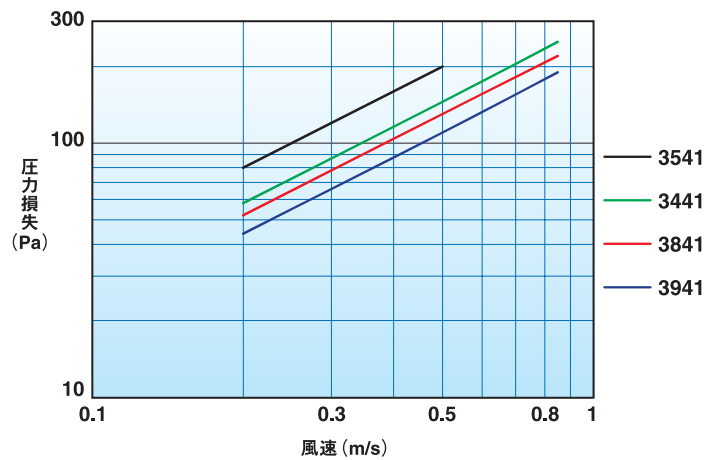
標準ULPA 型式：3□41

低圧損ULPA 型式：3□42

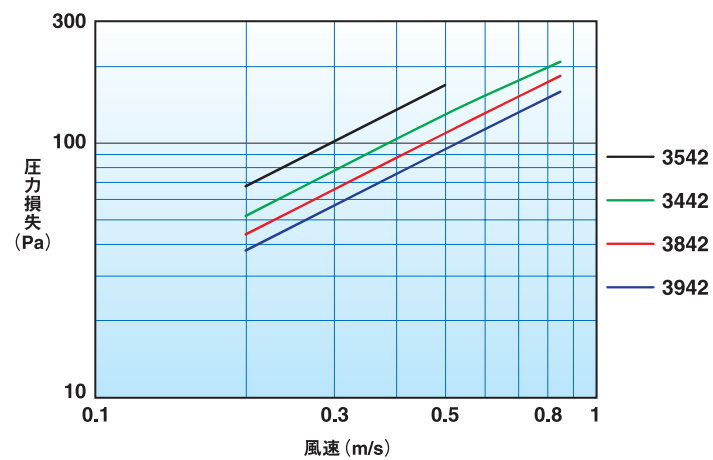
「エスプレッツ™」パネル型フィルタは、ガラス繊維ろ材を糸状セパレータを用いて折り込んだ低圧力損失ULPAフィルタです。
奥行き68mmの薄型では、業界最速の面風速0.85m/sを実現したULPAフィルタです。

圧力損失特性 (初期値)

標準ULPA



低圧力損失ULPA



製作可能寸法

縦 (mm)	横 (mm)
150~1520	150~1830

※左記以外の寸法はご相談ください。
※縦寸法611mm以上、かつ横寸法1221mm以上の場合、ろ材部補強のために両面フェースガード付を推奨いたします。

標準ULPA仕様

型 式	奥行寸法 ^{注1} (mm)	風 速 (m/s)	初期圧力損失 (Pa)	捕集効率 (%)	対象粒径 (μm)
3541	52	0.5	200	99.999 (5N)	0.1~0.2
3441	68	0.5	145	99.9999 (6N)	
		0.85	250	99.999 (5N)	
3841	86	0.5	130	99.9999 (6N)	
		0.85	220	99.999 (5N)	
3941	100	0.5	110	99.9999 (6N)	
		0.85	190	99.999 (5N)	

注1: 奥行寸法にガスケット厚みは含まれません。

低圧力損失ULPA仕様

型 式	奥行寸法 ^{注1} (mm)	風 速 (m/s)	初期圧力損失 (Pa)	捕集効率 (%)	対象粒径 (μm)
3542	52	0.5	170	99.999 (5N)	0.1~0.2
3442	68	0.5	130	99.999 (5N)	
		0.85	210	99.999 (5N)	
3842	86	0.5	110	99.999 (5N)	
		0.85	185	99.999 (5N)	
3942	100	0.5	95	99.999 (5N)	
		0.85	160	99.999 (5N)	

注1: 奥行寸法にガスケット厚みは含まれません。

処理風量の計算方法 (標準仕様の場合)

$Q = \text{風速 (m/s)} \times (\text{縦}-28\text{mm}) \times (\text{横}-28\text{mm}) \times 60 \times 10^{-6} [\text{m}^3/\text{min}]$
※小数点第2位以下を切り捨てとします。

風量早見表

縦寸法 (mm)	横寸法 (mm)	風 速 ^{注2}		
		0.85m/s	0.5m/s	0.35m/s
305	305	3.9	2.3	1.6
610	305	8.2	4.8	3.3
610	610	17.2	10.1	7.1
610	760	21.7	12.7	8.9
610	915	26.3	15.4	10.8
610	1220	35.3	20.8	14.5

注2: 枠の仕様により風速 (風量) が変更となる場合があります。 (単位: m³/min)

標準材質・使用条件

型 式	3□41	3□42
標準材質	ろ 材	グラスペーパー
	外 枠	押出アルミニウム (アルマイト)
	フェースガード	アルミニウムラスアミ
	密封剤	ウレタン樹脂
	ガスケット	EPDMスポンジ
使用条件	使用最高温度	80℃以下
	使用瞬間最高湿度	<100%RH (結露無きこと)

SPlеats™



パネル型フィルタ

低ボロン 型式：LB

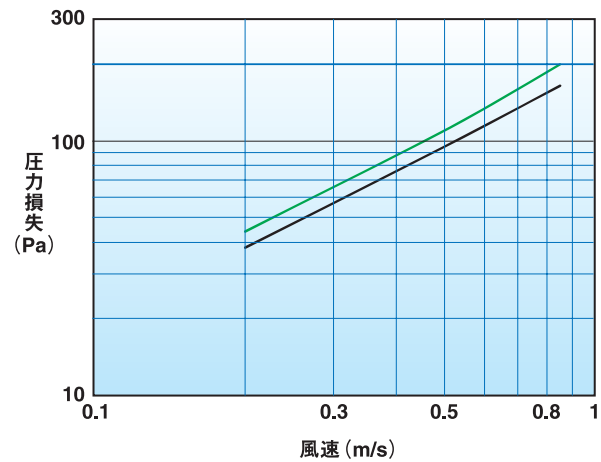
低有機物 型式：LO

低有機物・低ボロン 型式：LL

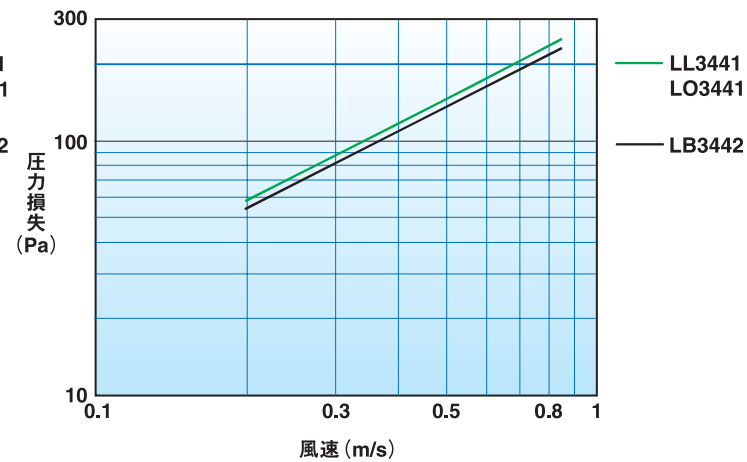
〈エスプレッツ™〉パネル型フィルタは、ガラス繊維ろ材を糸状セパレータを用いて折り込んだ超高性能エアフィルタです。ろ材はボロン含有量を一般品の約1/100に削減し、加えて構成材料を吟味して、有機物の発生を大幅に削減しました。

圧力損失特性（初期値）

HEPA



ULPA



製作可能寸法

縦 (mm)	横 (mm)
150~1520	150~1830

※左記以外の寸法はご相談ください。
※縦寸法611mm以上、かつ横寸法1221mm以上の場合、ろ材部補強のために両面フェースガード付を推奨いたします。

標準HEPA仕様

型 式	奥行寸法 ^{注1} (mm)	風 速 (m/s)	初期圧力損失 (Pa)	捕集効率 (%)	対象粒径 (μm)
LB	3502	0.5	120	99.99	0.3
		0.85	210	99.97	
	3402	0.5	95	99.99	
		0.85	165	99.97	
	3802	0.5	80	99.99	
		0.85	140	99.97	
LL・LO	3501	0.5	140	99.99	0.3
		0.85	250	99.99	
	3401	0.5	110	99.99	
		0.85	200	99.99	
	3801	0.5	90	99.99	
		0.85	160	99.99	

注1: 奥行寸法にガスケット厚みは含まれません。

標準ULPA仕様

型 式	奥行寸法 ^{注1} (mm)	風 速 (m/s)	初期圧力損失 (Pa)	捕集効率 (%)	対象粒径 (μm)
LB	3542	0.5	170	99.999 (5N)	0.1~0.2
		0.85	190	99.999 (5N)	
	3442	0.5	135	99.999 (5N)	
		0.85	110	99.999 (5N)	
LL・LO	3541	0.5	200	99.999 (5N)	0.1~0.2
		0.85	145	99.9995 (5N5)	
	3441	0.5	145	99.9995 (5N5)	
		0.85	250	99.999 (5N)	
	3841	0.5	125	99.9995 (5N5)	
		0.85	215	99.999 (5N)	

注1: 奥行寸法にガスケット厚みは含まれません。

処理風量の計算方法（標準仕様の場合）

Q=風速 (m/s) × (縦-28mm) × (横-28mm) × 60 × 10⁻⁶ [m³/min]
※小数点第2位以下を切り捨てとします。

風量早見表

縦寸法 (mm)	横寸法 (mm)	風 速 ^{注2}		
		0.85m/s	0.5m/s	0.35m/s
305	305	3.9	2.3	1.6
610	305	8.2	4.8	3.3
610	610	17.2	10.1	7.1
610	760	21.7	12.7	8.9
610	915	26.3	15.4	10.8
610	1220	35.3	20.8	14.5

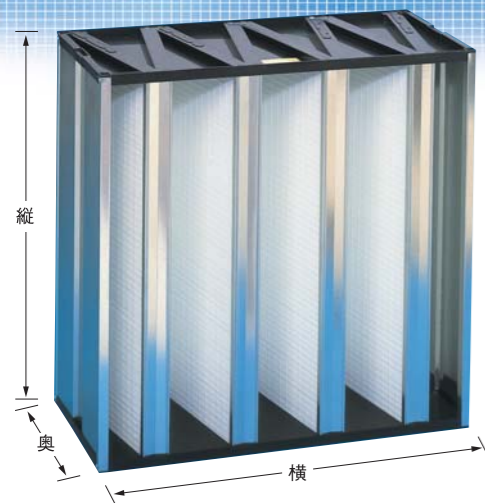
注2: 枠の仕様により風速（風量）が変更となる場合があります。（単位：m³/min）

標準材質・使用条件

型 式	LB	LL	LO	
標準材質	ろ 材	低ボロンガラスペーパー	低有機物・低ボロンガラスペーパー	低有機物ガラスペーパー
	外 枠	押出アルミニウム（アルマイト）		
	フェースガード	アルミニウムラスアミ（上下流）		
	密封剤	ウレタン樹脂	低有機物仕様ウレタン樹脂	
使用条件	ガスケット	EPDMスポンジ		
	使用最高温度	80℃以下		
	使用瞬間最高湿度	<100%RH（結露無きこと）		

S-Pleats™

中性能 型式：4500



セル型フィルタ

中性能 型式：4500

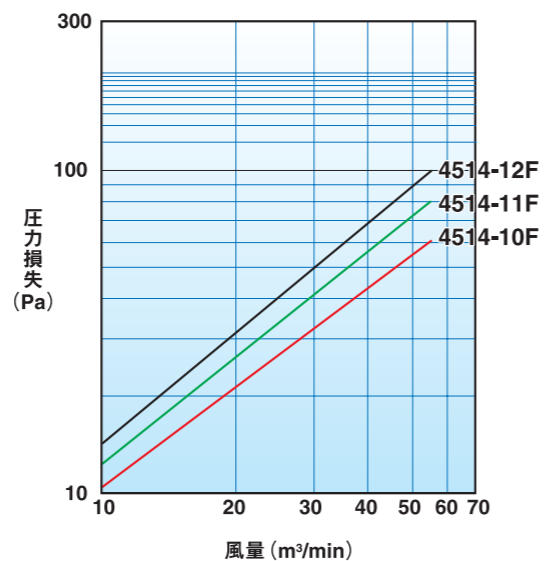
〈エスプレッツ™〉セル型フィルタは、ガラス繊維ろ材を糸状セパレータを用いて折り込んだろ材パックをV字状に配置し、従来セパレータ型と比べて、ろ材面積は約2倍になり、低圧力損失・長寿命を実現した中性能フィルタです。

さらに、特殊成型樹脂フレームを採用し、軽量化を実現しました。

標準材質・使用条件

標準材質	ろ材	グラスペーパー
	天地枠	ポリプロピレン樹脂
	側枠	亜鉛めっき鋼板
	密封剤	ウレタン樹脂
	ガスケット	EPDMスポンジ
使用条件	使用最高温度	60℃以下
	使用瞬間最高湿度	<100%RH(結露無きこと)

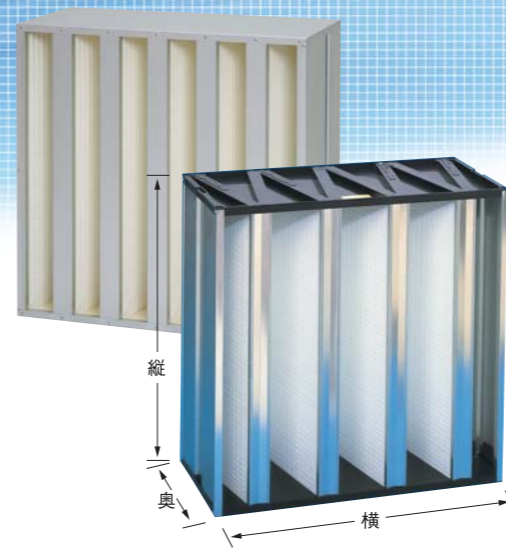
圧力損失特性(初期値)



標準仕様

型式	外形寸法(mm) 縦×横×奥行 ^{注1}	定格風量 (m³/min)	圧力損失(Pa)		捕集率(%)			重量 (kg)
			初期	最終	JIS-B-9908-2011, 形式2 0.4μm 0.7μm		JIS比色法	
4514-12F	610×610×292	56	100	300	90	95	98	8.5
4514-12W	305×610×292	28						5.0
4514-11F	610×610×292	56	80	300	80	90	95	8.5
4514-11W	305×610×292	28						5.0
4514-10F	610×610×292	56	60	300	70	80	90	8.5
4514-10W	305×610×292	28						5.0

※ハーフサイズは縦横どちらでも取り付け可能です。
注1: 奥行寸法にガスケット厚みは含みません。



セル型フィルタ

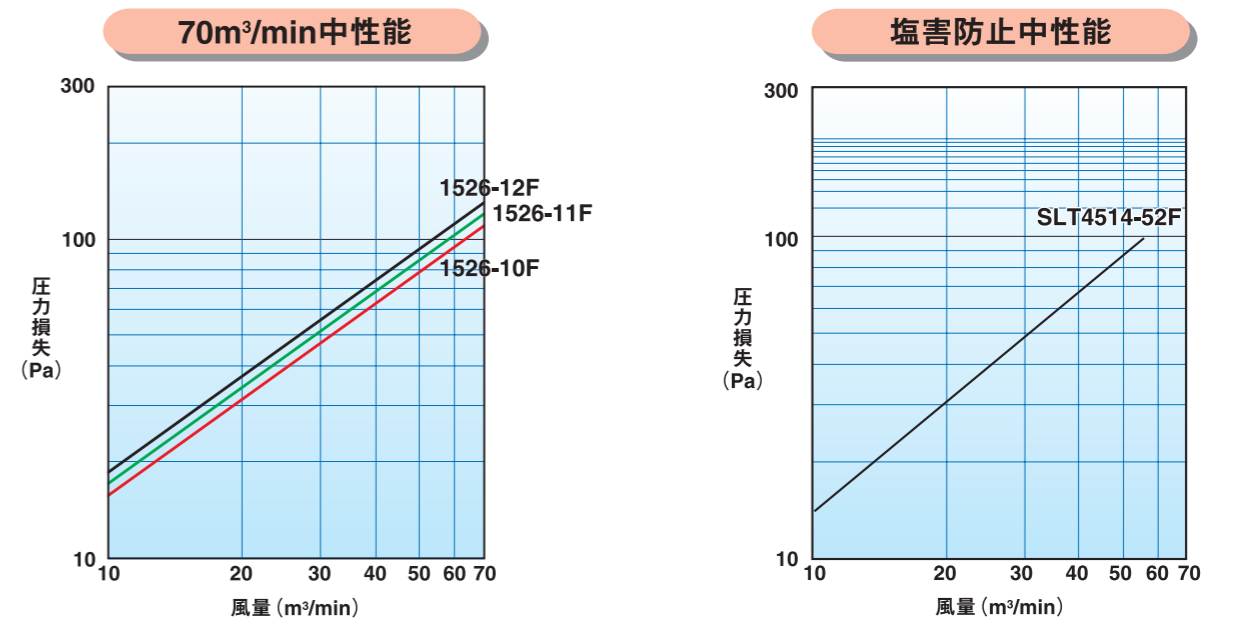
70m³/min中性能 型式：1526

〈エスプレッツ™〉セル型フィルタは、ガラス繊維ろ材を糸状セパレータを用いて折り込んだ多風量中性能およびHEPAフィルタです。業界初の中性能フィルタとHEPAフィルタを組み合わせ、空調システムとしてお使いいただけます。

塩害防止中性能 型式：SLT4500

〈エスプレッツ™〉塩害防止セル型フィルタは、特に塩害によるOA機器、生産設備のトラブル防止に有効な、中高性能およびHEPAフィルタです。

圧力損失特性(初期値)



標準中性能仕様

型式	外形寸法(mm) 縦×横×奥行 ^{注1}	定格風量 (m³/min)	圧力損失(Pa)		捕集率(%)			重量 (kg)
			初期	最終	JIS-B-9908-2011, 形式2 0.4μm 0.7μm		JIS比色法	
1526-12F	610×610×292	70	130	300	90	95	98	13.0
1526-12H	610×305×292	35						7.0
1526-11F	610×610×292	70	120	300	80	90	95	13.0
1526-11H	610×305×292	35						7.0
1526-10F	610×610×292	70	110	300	70	80	90	13.0
1526-10H	610×305×292	35						7.0
SLT4514-52F	610×610×292	56	100	300	90	95	98	8.5
SLT4514-52W	305×610×292	28						5.0

※ハーフサイズは縦横どちらでも取り付け可能です。
注1: 奥行寸法にガスケット厚みは含みません。

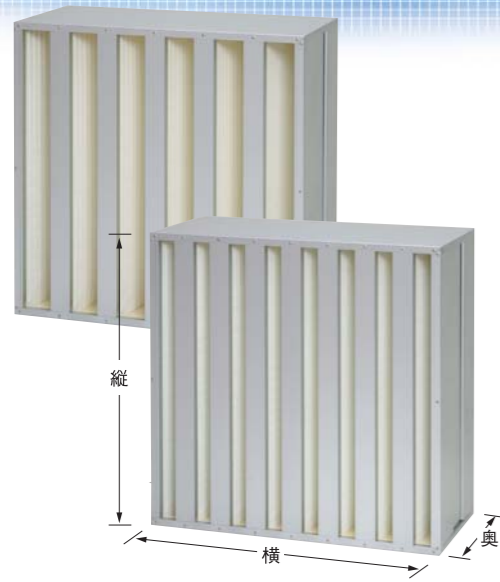
標準材質・使用条件

標準材質	型式	1526		SLT4500	
		ろ材	グラスペーパー		
天地枠	ポリプロピレン樹脂		ポリプロピレン樹脂		
側枠	亜鉛めっき鋼板		ガルバリウム鋼板		
密封剤	ウレタン樹脂				
ガスケット	EPDMスポンジ				
使用条件	使用最高温度	80℃以下		60℃以下	
	使用瞬間最高湿度	<100%RH(結露無きこと)			

70m³/min中性能 型式：1526
塩害防止中性能 型式：SLT

Spleats™

HEPA 型式：1550/1500/1540



セル型フィルタ

準HEPA 型式：1550

HEPA 型式：1500

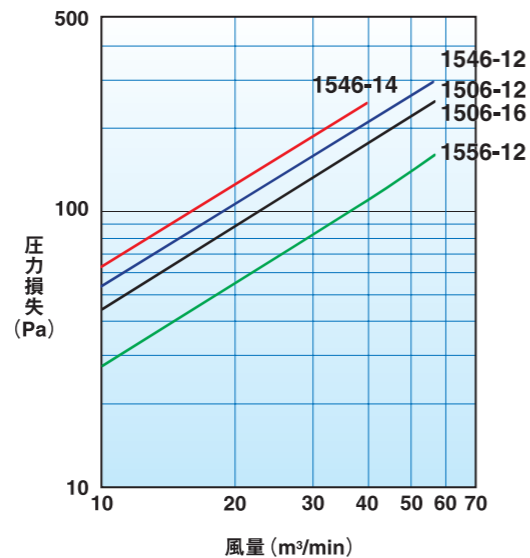
ULPA 型式：1540

〈エスプレッツ™〉セル型フィルタは、ガラス繊維ろ材を糸状セパレータを用いて折り込んだろ材パックをV字状に配置し、従来セパレータ型と比べて、ろ材面積は約2倍になり、多風量・長寿命を実現したHEPAおよびULPAフィルタです。

標準材質・使用条件

型式	1550 1500 1540	
標準材質	ろ材	グラスペーパー
	外枠	亜鉛めっき鋼板
	密封剤	ウレタン樹脂
	ガスケット	EPDMスポンジ
使用条件	使用最高温度	80℃以下
	使用瞬間最高湿度	<100%RH (結露無きこと)

圧力損失特性 (初期値)



標準仕様

型式	外形寸法 (mm) 縦×横×奥行 ^{注1}	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集効率 (%)	対象粒径 (μm)	重量 (kg)
			初期	最終			
準HEPA	1556-12	610×610×292	160	500	95	0.3	17.0
	1555-12	610×305×292					9.0
標準HEPA	1506-16	610×610×292	250	500	99.97	0.3	13.0
	1505-16	610×305×292					7.0
ロングライフ	1506-12	610×610×292	250	500	99.97	0.3	17.0
	1505-12	610×305×292					9.0
ULPA	1546-14	610×610×292	250	500	99.999	0.1~0.2	17.0
	1545-14	610×305×292					9.0
	1546-12	610×610×292	300	500	99.99	0.1~0.2	17.0
	1545-12	610×305×292					9.0

※ハーフサイズは縦横どちらでも取り付け可能です。
注1: 奥行寸法にガスケット厚みは含まれません。

セル型フィルタ

70m³/minHEPA 型式：1500

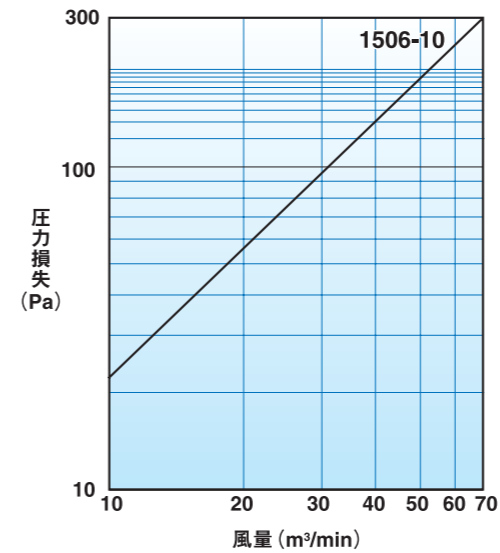
〈エスプレッツ™〉セル型フィルタは、ガラス繊維ろ材を糸状セパレータを用いて折り込んだ多風量中性能およびHEPAフィルタです。業界初の中性能フィルタとHEPAフィルタを組み合わせ、空調システムとしてお使いいただけます。

塩害防止HEPA 型式：SLT1566

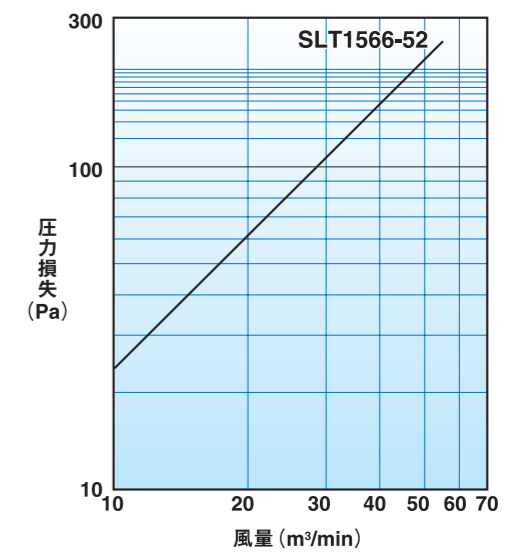
〈エスプレッツ™〉塩害防止セル型フィルタは、特に塩害によるOA機器、生産設備のトラブル防止に有効な、中高性能およびHEPAフィルタです。

圧力損失特性 (初期値)

70m³/minHEPA



塩害防止HEPA



標準HEPA仕様

型式	外形寸法 (mm) 縦×横×奥行 ^{注1}	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集効率 (%)	対象粒径 (μm)	重量 (kg)
			初期	最終			
1506-10	610×610×292	70	300	600	99.97	0.3	17.0
1505-10	610×305×292	35					9.0
SLT1566-52	610×610×292	56.6	250	500	99.99	0.3	17.0
SLT1565-52	610×305×292	28.3					9.0

※ハーフサイズは縦横どちらでも取り付け可能です。
注1: 奥行寸法にガスケット厚みは含まれません。

標準材質・使用条件

型式	1506		SLT1566	
	標準材質	ろ材	グラスペーパー	
	天地枠	亜鉛めっき鋼板	ガルバリウム鋼板	
	側枠			
	密封剤	ウレタン樹脂		
	ガスケット	EPDMスポンジ		
使用条件	使用最高温度	80℃以下		
	使用瞬間最高湿度	<100%RH (結露無きこと)		

70m³/minHEPA 型式：1500
塩害防止HEPA 型式：SLT

S-Pleats™

NEW

省エネ対応 低圧損セル型HEPAフィルタ

HEPA 型式:S1500



低圧力損失
省エネルギー

ランニングコストの
低減

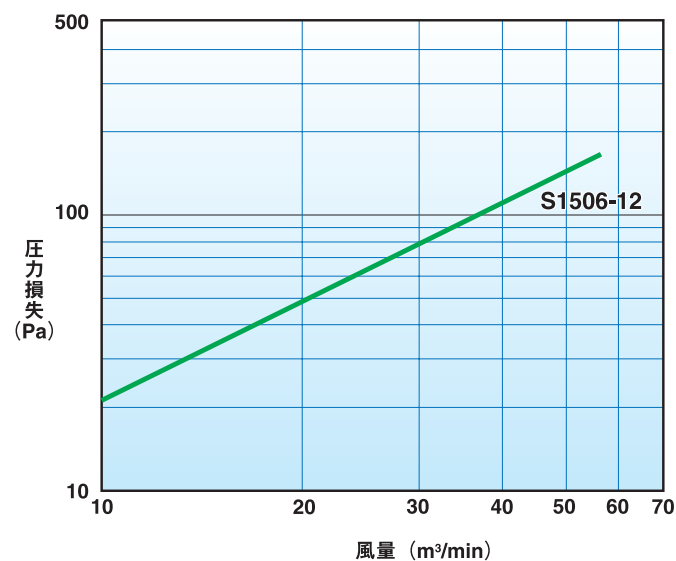
- ▶▶▶ 低圧力損失により消費電力を低減
- ▶▶▶ 長寿命によりランニングコストの低減

標準材質・使用条件

型式	S1500
ろ材	グラスペーパー
枠*1	亜鉛めっき鋼板・アルミニウム
接着剤	ウレタン樹脂
ガスケット	EPDM
常時使用温度	80℃以下
最高湿度	<100%RH (結露又は水滴付着無きこと)

*1 その他材質については、お問い合わせください。

圧力損失特性 (初期値)



標準仕様

型式	外形寸法 (mm) 縦×横×奥行*1	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集効率 (%)	対象粒径 (μm)	重量 (kg)
			初期	最終			
S1506-12	610×610×292	56.6	170±20	500	99.97	0.3	17.0
S1505-12	610×305×292	28.3					9.0

* ハーフサイズは縦横どちらでも取り付け可能です。
注1: 奥行寸法にガスケット厚みは含まれません。

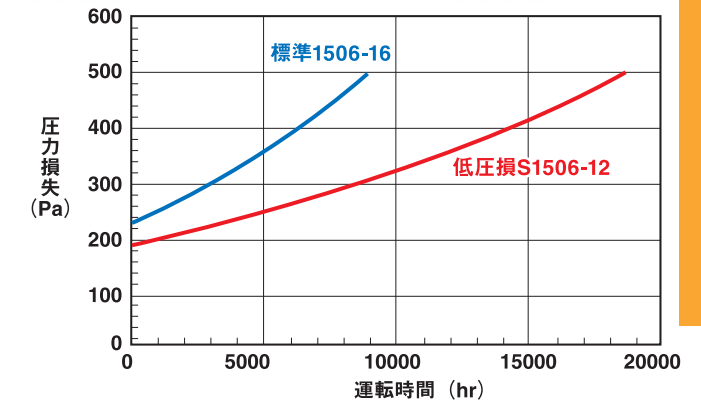
低圧損セル型HEPAフィルタによる消費電力量の低減

標準品との比較表

		低圧損HEPA	標準HEPA
型式		S1506-12	1506-16
外形寸法 (H×W×D)	mm	610×610×292	610×610×292
定格風量	m³/min	56.6	56.6
初期圧力損失	Pa	170±20	250
捕集効率0.3μm	%	99.97	99.97

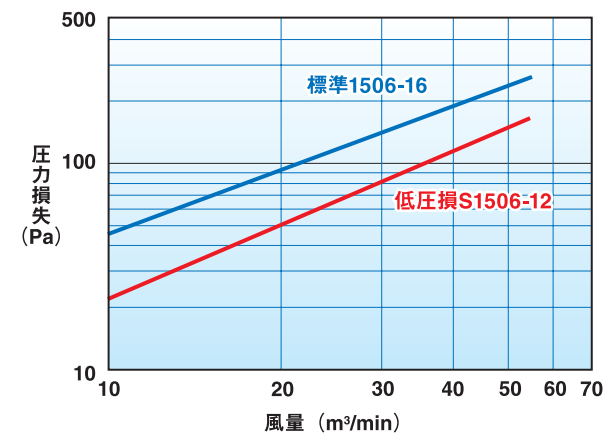
※ 上記はカタログ値を示します。

長寿命・省エネ (ランニングコスト削減) ※当社比

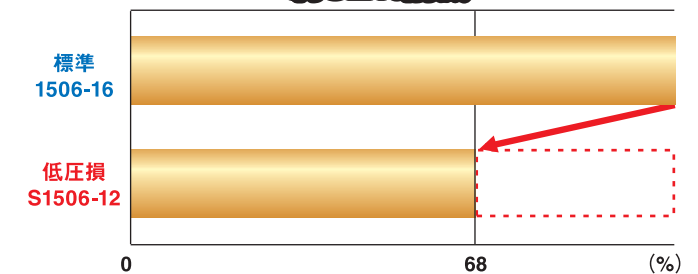


上図は人工ダストのデータより算出した参考値で、標準HEPAが約1年で500Paに達したとした時の机上計算値です。保証値ではありません。

圧力損失値の比較



年間電気代 **約32%削減** 運転時間 8,760hr



ランニングコスト削減の効果 ※当社比

		低圧損セル型HEPA	標準セル型HEPA
型式		S1506-12	1506-16
外形寸法 (H×W×D)	mm	610×610×292	610×610×292
定格風量	m³/min	56.6	56.6
初期圧力損失	Pa	185	229
運転時間8760hr時の圧力損失	Pa	305	500
運転時間内平均圧力損失	Pa	240	352
送風機動力費比率	%	68	100

※ 初期圧力損失は実測値を示します。

[フィルタのエネルギー消費量計算式]

$$E = \frac{Q \times P \times h}{\eta \times 1000} \quad \text{[kWh]}$$

E : エネルギー消費量 [kWh]
Q : 処理風量 [m³/sec]
P : 平均圧力損失 [Pa]
h : 稼働時間 [hr]
η : ファン効率

S-Pleats™

NEW

制菌HEPAフィルタシリーズ

パネル型フィルタ

型式: K3□00シリーズ



セル型フィルタ

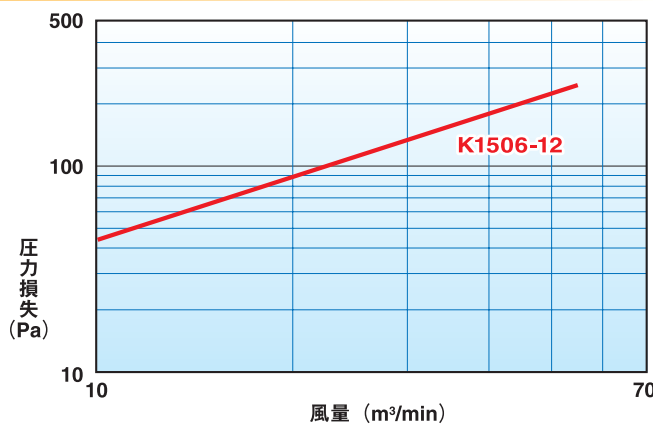
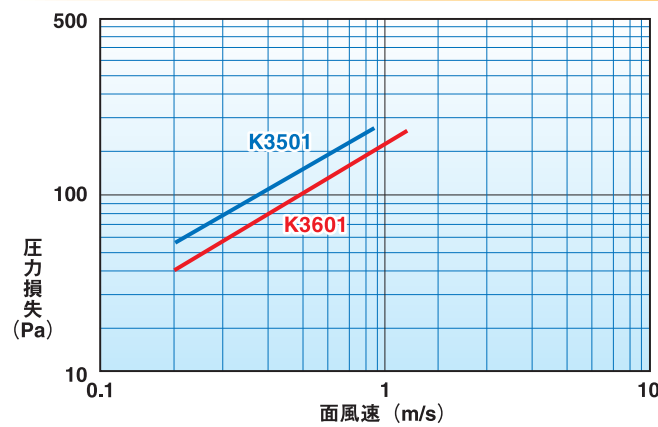
型式: K1500シリーズ



〈エスプレッツ™〉

制菌加工を施したガラス繊維ろ材に糸セパレータを用いて折り込んだ制菌HEPAフィルタです。フィルタ付着細菌の増殖を抑制し高レベルの衛生環境が要求される医療関連、食品関連などの施設に最適です。

圧力損失特性 (初期値)



標準材質・使用条件

ろ材	制菌加工グラスペーパー	
枠	アルミニウム※1	亜鉛めっき銅板※2
フェイスガード※1	アルミニウムラス網	
密封剤	ウレタン樹脂	
ガスケット	EPDM	
常時使用温度	<80℃以下	
最高湿度	<95%RH (結露又は水滴付着無きこと)	

※1 パネル型HEPAに対応
 ※2 セル型HEPAに対応
 ※ その他材質についてはお問い合わせ下さい。

標準仕様

品番	外形寸法 (mm) 縦×横×奥行 ^{注1}	風速 (m/sec)	初期圧力 損失 (Pa)	捕集効率 ^{※1} (%)
K3501-62	610×610×52	0.5	140	99.99
		0.85	250	99.99
K3601-62	610×610×68	0.5	100	99.99
		1.24	250	99.99

品番	外形寸法 (mm) 縦×横×奥行 ^{注1}	風量	初期圧力 損失 (Pa)	捕集効率 ^{※1} (%)
K1506-12	610×610×292	56.6	250	99.97

注1 奥行寸法にガスケット厚みは含まれません。
 ※1 対象粒径 0.3μm
 ※ 上記以外のサイズも対応しています。お問い合わせ下さい。

注1 奥行寸法にガスケット厚みは含まれません。
 ※1 対象粒径 0.3μm
 ※ 上記以外のサイズも対応しています。お問い合わせ下さい。

制菌加工ろ材で菌の増殖を抑制

エアフィルタは空気中の塵埃や浮遊菌などを捕集していますが、その中でも人体に影響がある細菌などは、環境の条件次第で増殖する可能性があり二次汚染などが懸念されます。制菌HEPAフィルタは制菌加工を施したろ材を採用することで捕集した細菌など微生物の増殖を抑制し、高レベルの衛生環境が要求される医療関連、食品関連などの施設に最適です。

制菌加工とは

抗菌防臭加工が臭いに着目した加工に対し、制菌加工は繊維上の皮膚常在菌や有害細菌を特定して、それらが増えないようにコントロールすることを目的とした加工です。ろ材に付与した有機系制菌剤が細胞の合成或いは機能を阻害することにより、菌の増殖を抑制します。本製品は制菌加工の特定用途になり、下記供試細菌5種 (オプション菌含む) に効果があります。

制菌加工ろ材の効果

供試細菌 ●=必須菌 ○=オプション菌

供試細菌	制菌加工		抗菌防臭加工
	一般用途	特定用途	
<i>Staphylococcus aureus</i> NBRC12732 (黄色ブドウ球菌)	●	●	●
<i>Klebsiella pneumonia</i> NBRC13277 (肺炎桿菌)	●	●	—
Methicillin-resistant <i>Staphylococcus aureus</i> (MRSA)	○	●	—
<i>Escherichia coli</i> NBRC3301 (大腸菌)	○	○	—
<i>Pseudomonas aeruginosa</i> NBRC3080 (緑膿菌)	○	○	—

試験方法 JIS L 1902-2008に基づく繊維製品の抗菌性試験・定量試験 菌液吸収法
 判定 殺菌活性値が0以上で制菌効果有 ※殺菌活性値=標準ろ材の接種直後生菌数の対数値-制菌処理ろ材の18時間後生菌数の対数値
 (一般用途) 一般家庭等で使用される繊維製品 (特定用途) 医療機関、介護施設及び行政機関等が必要と認めて指定する業務用製品

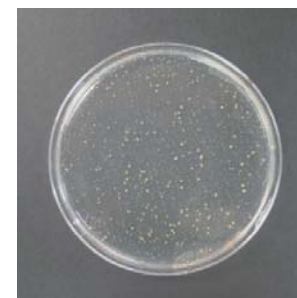
効果・判定 ●=必須菌 ○=オプション菌

供試細菌	試料	時間	生菌数平均値	殺菌活性値	判定
●黄色ブドウ球菌 ※1増殖値2.8試験成立	標準ろ材	0時間	4.0×10 ⁴	—	—
	制菌HEPAろ材	18時間	<20	3.3	効果有
●肺炎桿菌 ※1増殖値3.0試験成立	標準ろ材	0時間	4.2×10 ⁴	—	—
	制菌HEPAろ材	18時間	<20	3.3	効果有
●MRSA ※1増殖値3.1試験成立	標準ろ材	0時間	2.3×10 ⁴	—	—
	制菌HEPAろ材	18時間	<20	3.1	効果有
○大腸菌 ※1増殖値2.8試験成立	標準ろ材	0時間	5.4×10 ⁴	—	—
	制菌HEPAろ材	18時間	<20	3.4	効果有
○緑膿菌 ※1増殖値2.9試験成立	標準ろ材	0時間	2.4×10 ⁴	—	—
	制菌HEPAろ材	18時間	<20	3.1	効果有

※一般財団法人 繊維評価技術協議会 指定試験機関にて実施。
 ※1 増殖値=標準ろ材の18時間培養後の生菌数の常用対数から標準ろ材の試験菌接種直後の生菌数の常用対数を差し引いた値

例) 制菌HEPAろ材 *Staphylococcus aureus* NBRC12732 (黄色ブドウ球菌)

標準ろ材培養18hr後



制菌加工ろ材培養18hr後

